

Tableau d'affectation	002
Vues explosées, coupes	003
Outillage spécial	004
Vidange d'huile	013
Dépose et pose du pont AR	020
Dépose et pose des bras oscillants longitudinaux	080
Remplacement du joint radial du pignon d'attaque de différentiel	130
Dépose et pose des demi-arbres	205
Désassemblage et assemblage des demi-arbres	230
Dépose et pose de la couronne et du différentiel	300
Dépose, désassemblage, assemblage et pose du pignon d'attaque de différentiel	305
Désassemblage et assemblage du différentiel	310
Dépose, désassemblage, assemblage et pose du blocage de différentiel	330
Contrôle des pièces de pont	340



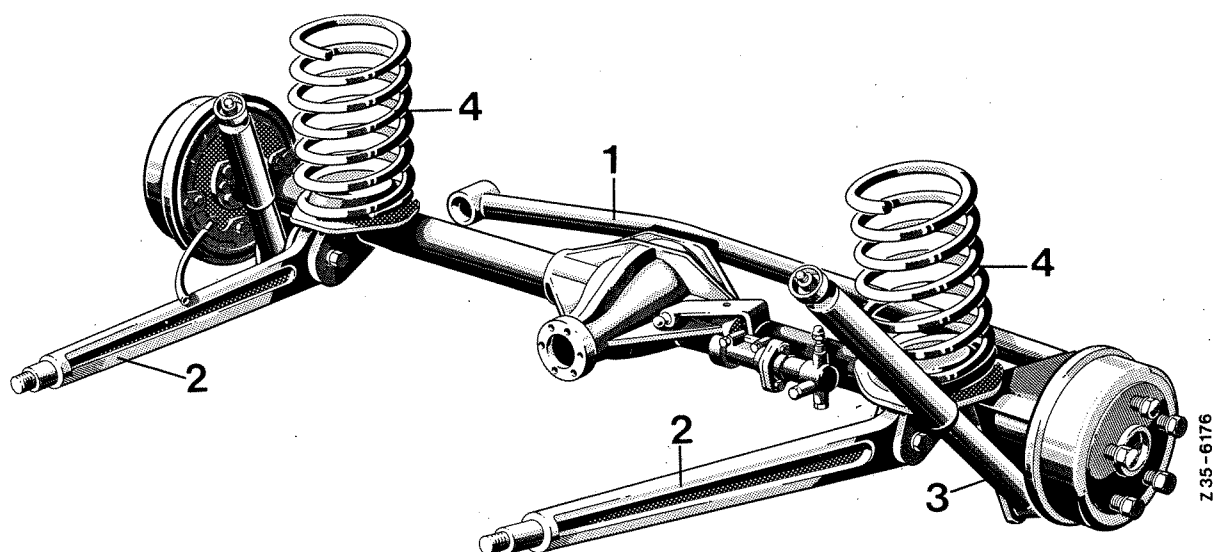
Tableau d'affectation ponts AR 35.61

741.5

Désignation	Rapport de démultiplication Modèle		Installé dans véhicule Désignation de vente Modèle	
HL 0/5 – 1,8	44:9	741.502	300 GD / 4x4	460.312
				460.322
				460.323
				460.332
				460.333
				460.343
	48:9	741.503	230 G / 4x4	460.210
				460.220
				460.221
				460.230
				460.231
				460.242
			240 GD / 4x4	460.310
				460.320
				460.321
				460.330
				460.331
				460.341
	44:9	741.519	280 GE / 4x4	460.212
				460.222
				460.223
				460.232
				460.233
				460.243

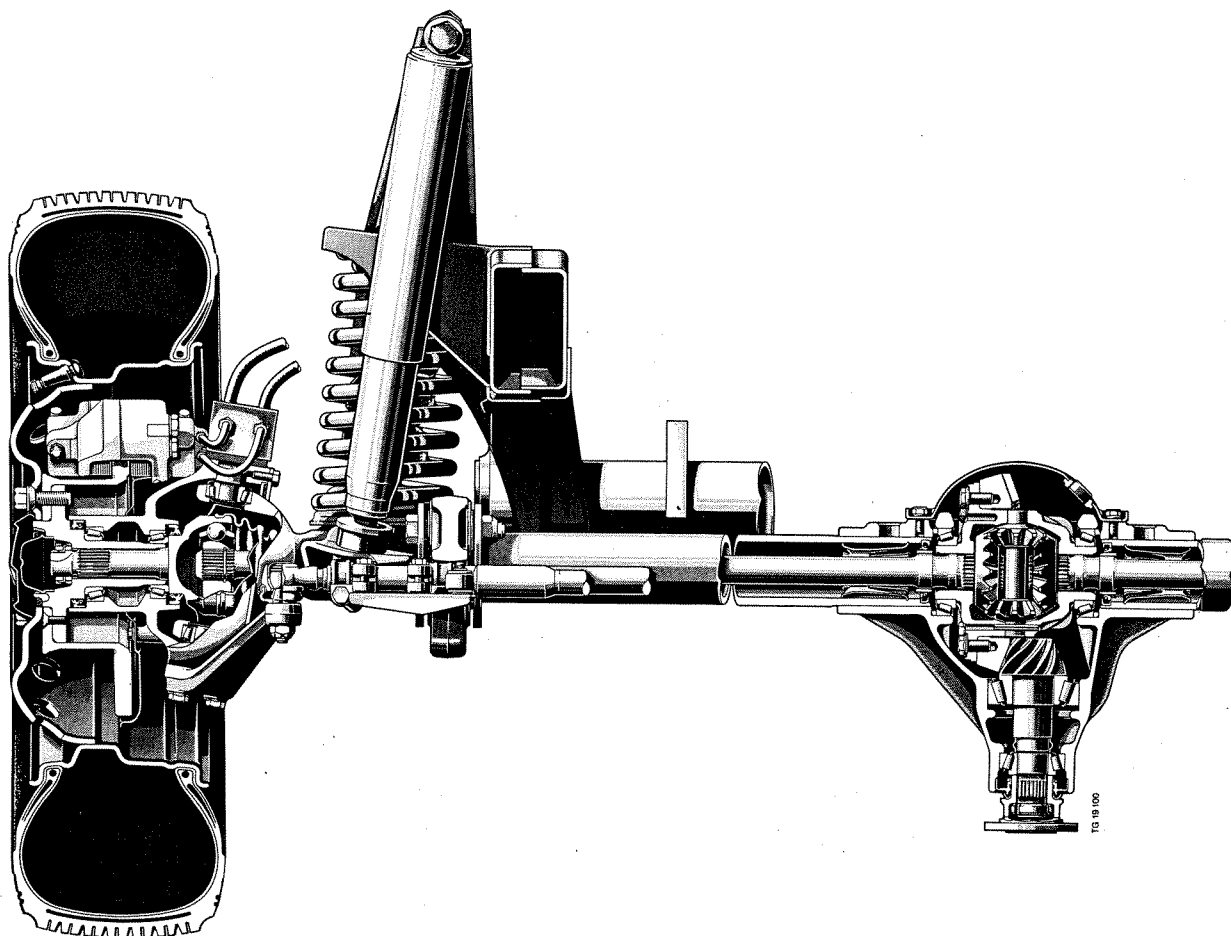






Disposition pont AR

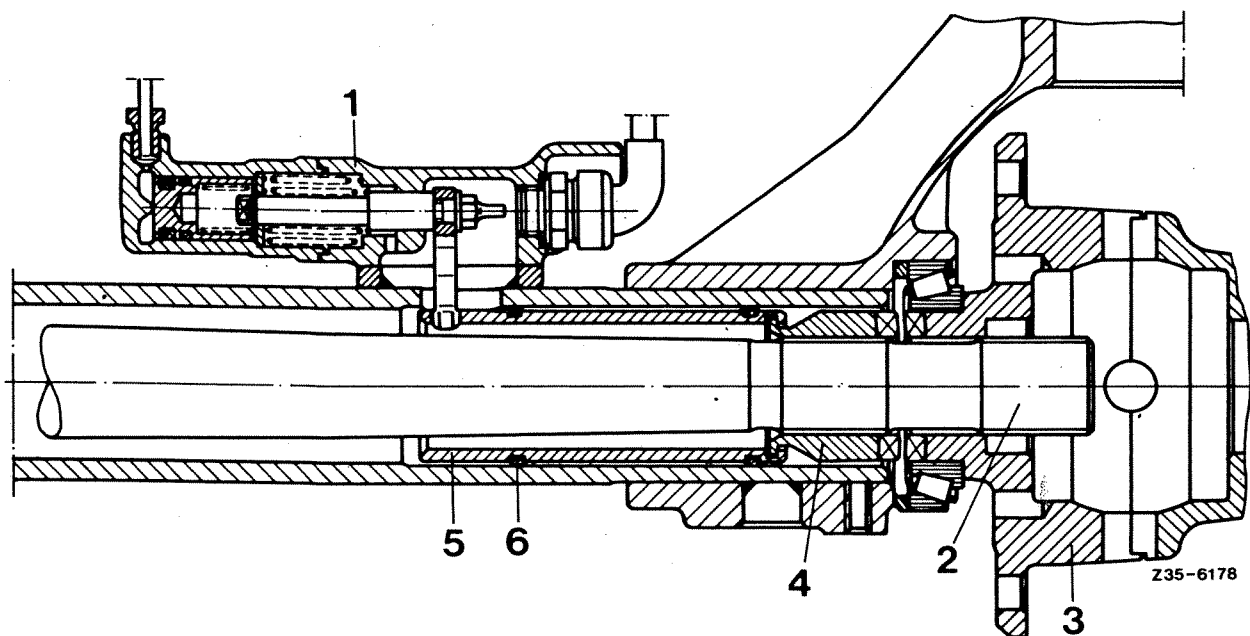
- 1 Bras oscillant transversal
- 2 Bras oscillant longitudinal
- 3 Amortisseur
- 4 Ressort hélicoïdal



Pont AR

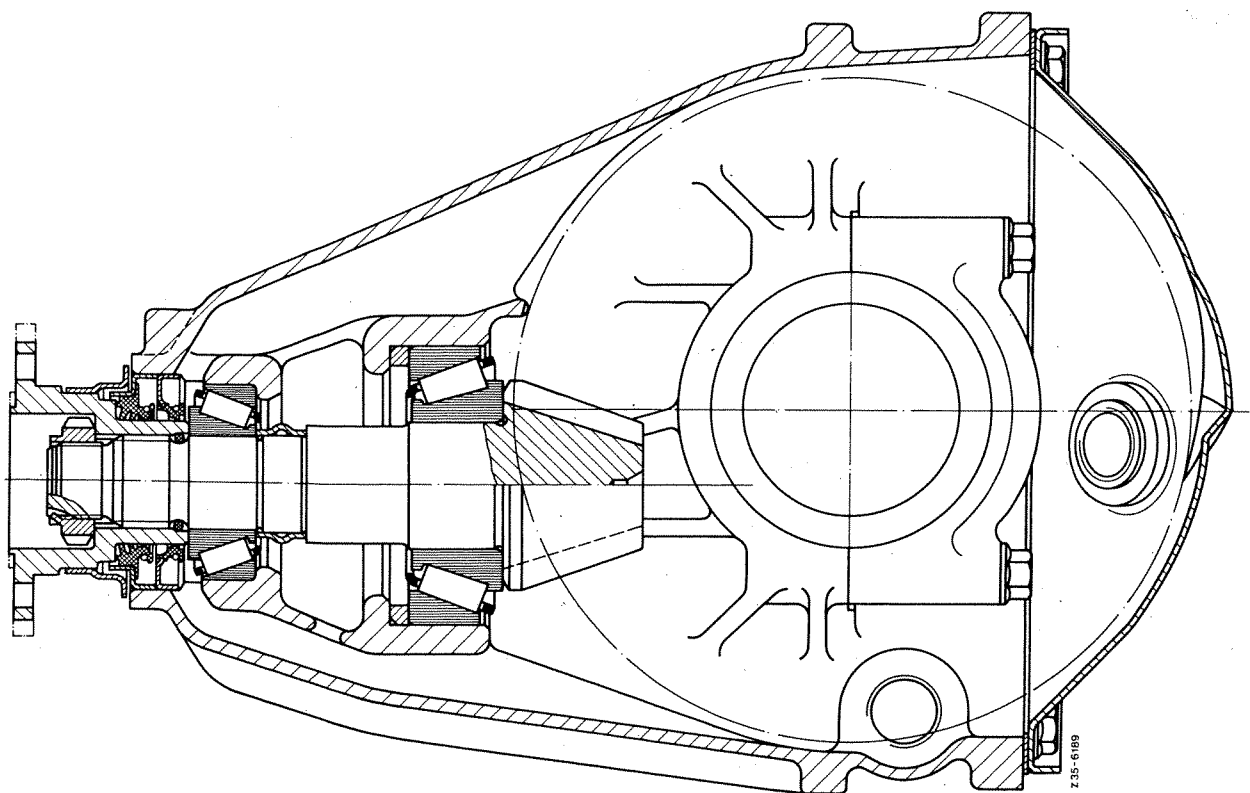


35.61 Coupes, vues explosées

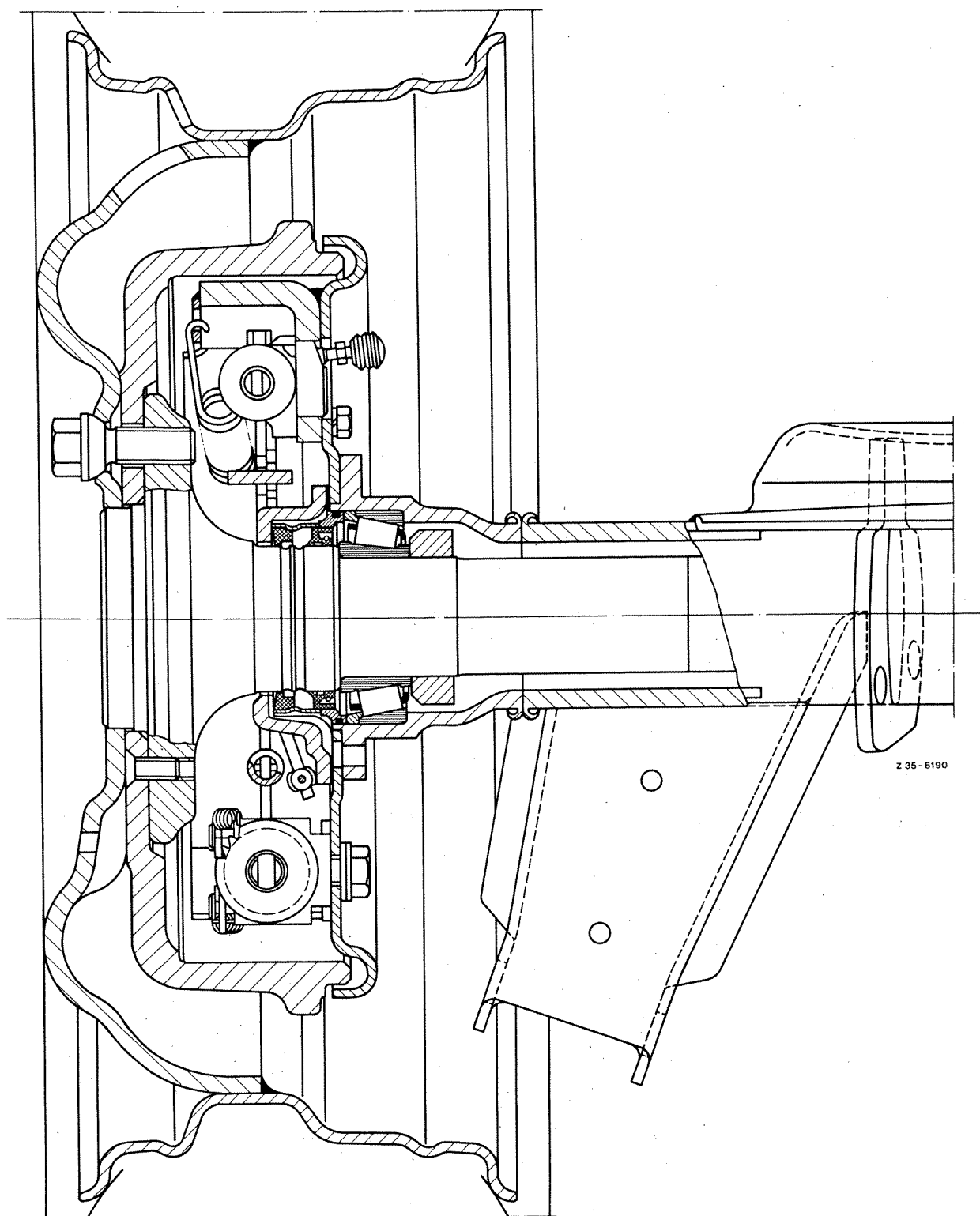


Blocage de différentiel pont AR

- | | |
|--------------------------|----------------------|
| 1 Vérin de commande | 4 Manchon coulissant |
| 2 Demi-arbre | 5 Tube coulissant |
| 3 Carter de différentiel | 6 Joint |



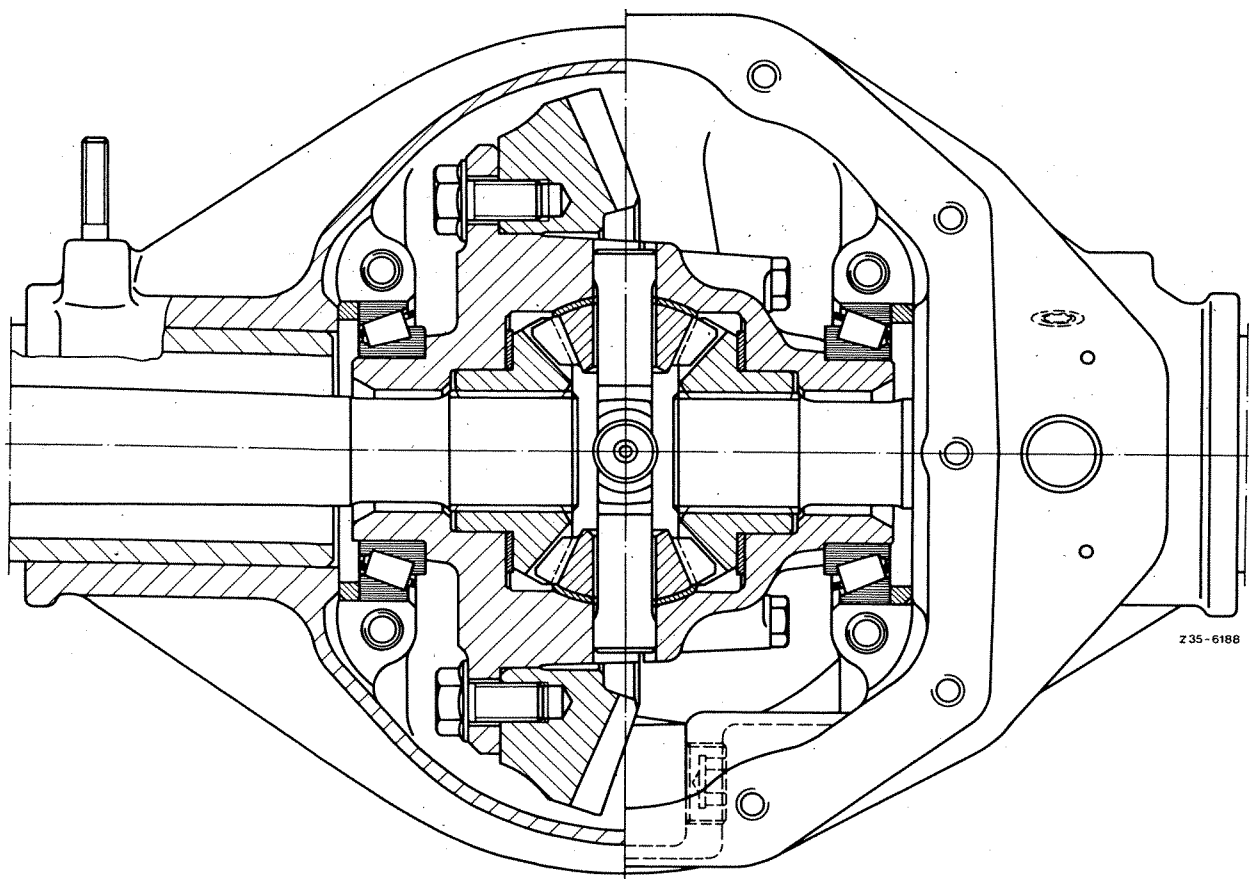
Pont AR HL 0/5 – 1,8 pignon d'attaque de différentiel



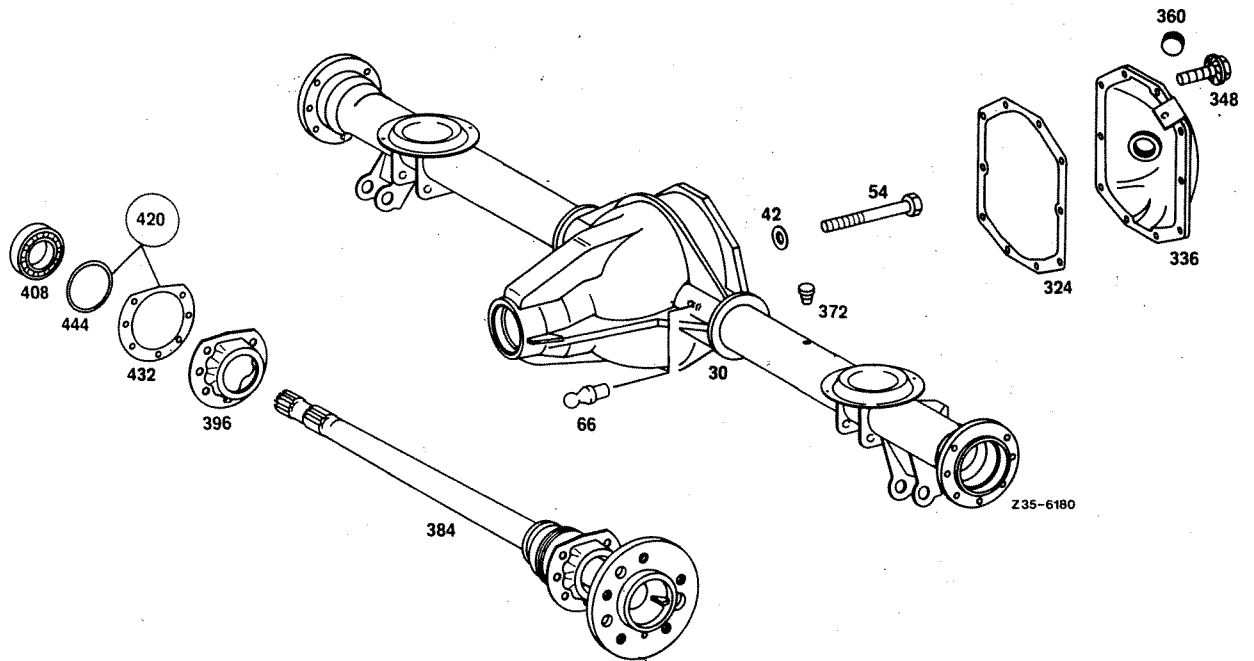
Pont AR HL 0/5 – 1,8 pièces de frein



35.61 Coupes, vues explosées



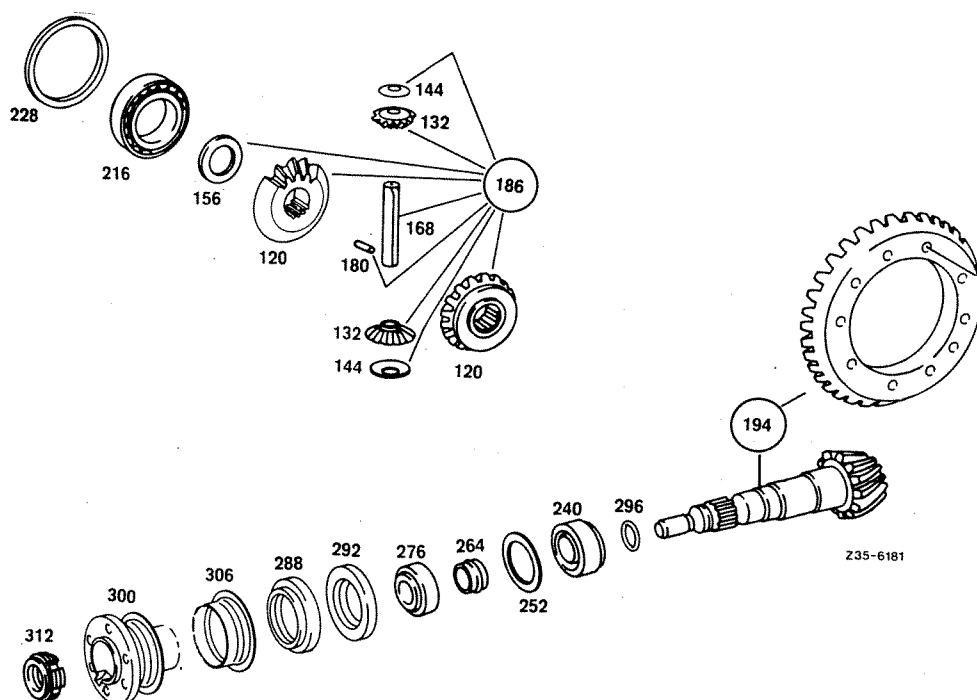
Pont AR HL 0/5 – 1,8 différentiel



Pièces du pont

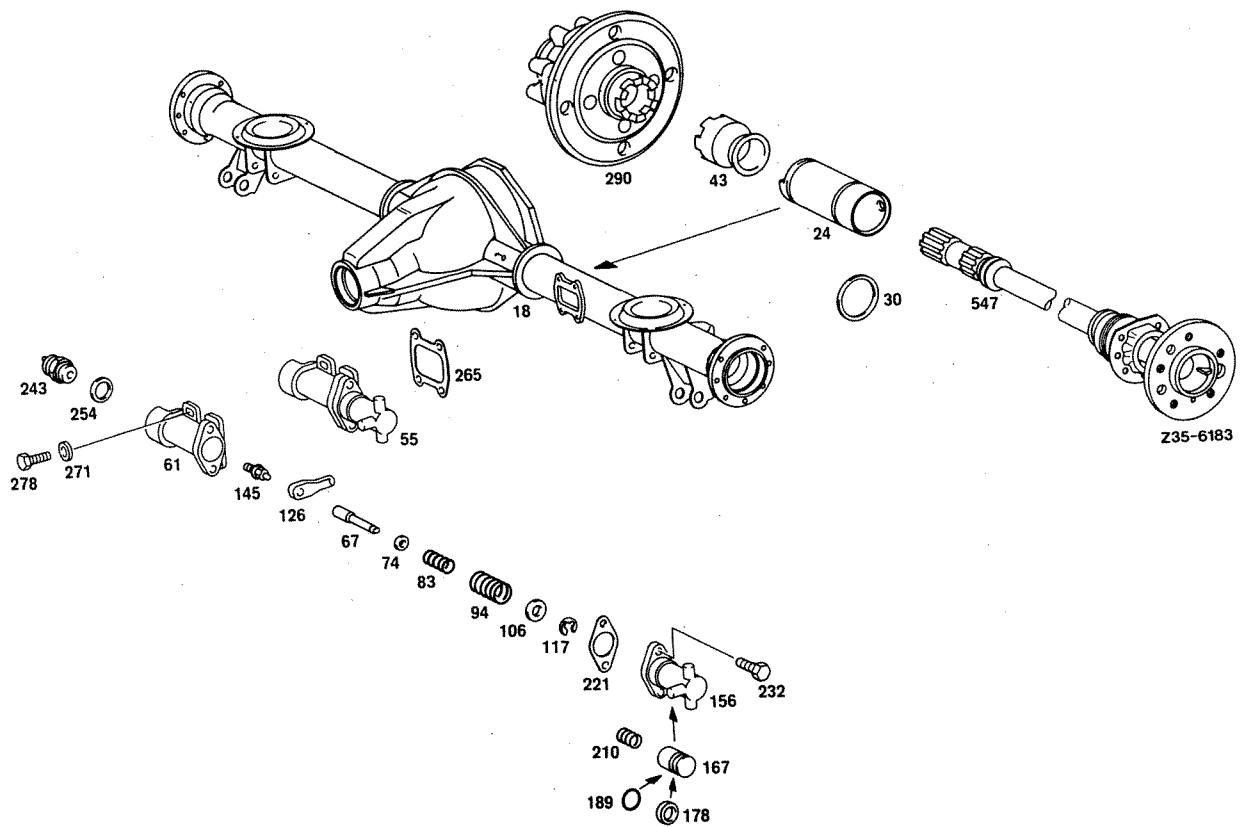
- | | |
|-------------------|-----------------------------------|
| 30 Carter de pont | 372 Reniflard |
| 42 Rondelle | 384 Demi-arbre |
| 54 Vis | 396 Couverture de roulement |
| 66 Axe à rotule | 408 Roulement à rouleaux coniques |
| 324 Joint | 420 Jeu de réparation |
| 336 Couvercle | 432 Joint |
| 348 Vis | 444 Joint |
| 360 Bouchon | |

35.61 Coupes, vues explosées



Pièces de transmission

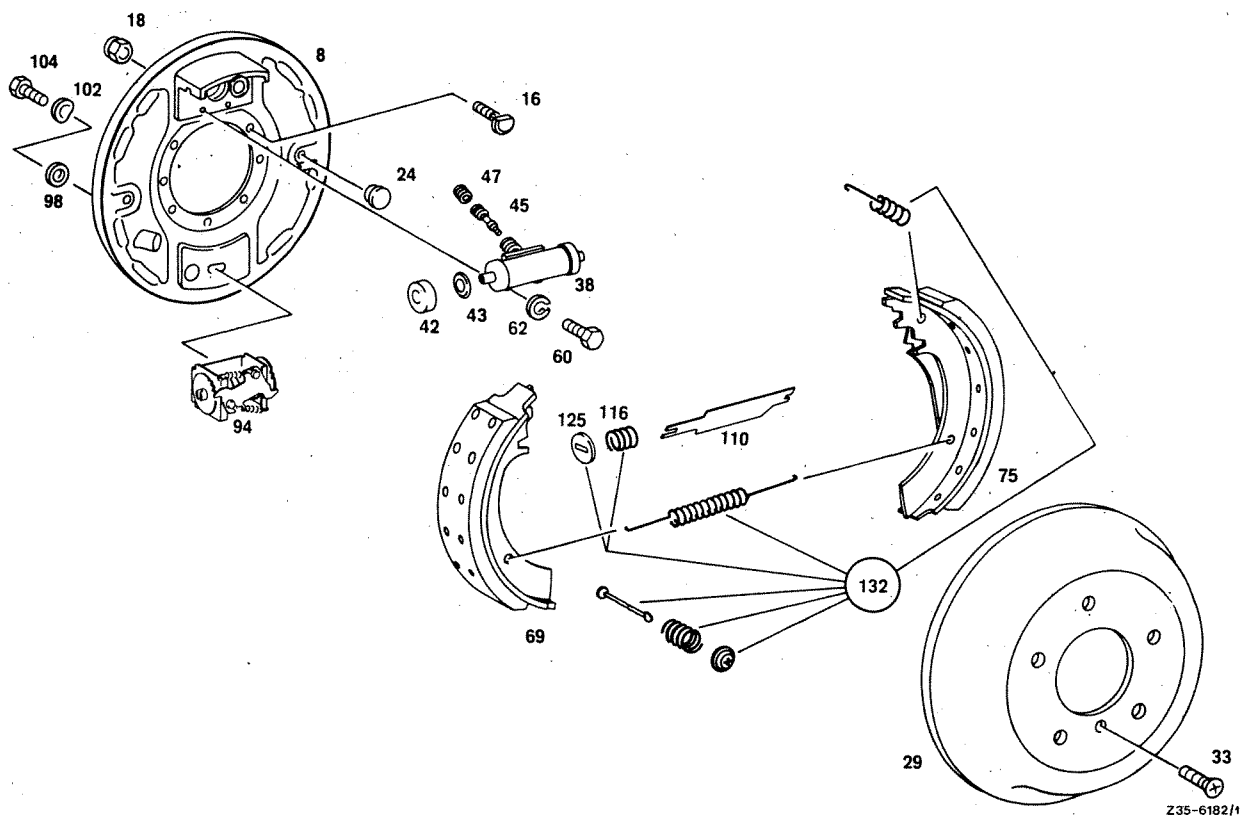
120 Planétaire	240 Roulement à rouleaux coniques
132 Satellite	252 Rondelle entretoise
144 Rondelle d'appui sphérique	264 Douille entretoise
156 Rondelle de butée	276 Roulement à rouleaux coniques
168 Axe	288 Joint
180 Goupille de serrage	292 Joint
186 Jeu de réparation	296 Joint
194 Couple conique	300 Bride
216 Roulement à rouleaux coniques	306 Tôle de protection
228 Bague entretoise	312 Ecrou



Pièces du blocage de différentiel

- | | |
|--------------------------|------------------|
| 18 Carter de pont | 156 Cylindre |
| 24 Tube | 167 Piston |
| 30 Glissière | 178 Coupelle |
| 43 Crabot d'entraînement | 189 Joint |
| 55 Vérin | 210 Ressort |
| 61 Carter | 221 Joint |
| 67 Arbre | 232 Vis |
| 74 Rondelle de centrage | 243 Contact |
| 83 Ressort | 254 Joint |
| 94 Ressort | 265 Joint |
| 106 Rondelle | 271 Rondelle |
| 117 Rondelle-frein en E | 278 Vis |
| 126 Levier | 290 Différentiel |
| 145 Vis | 547 Demi-arbre |

35.61 Coupes, vues explosées



Pièces de frein

8 Plateau de frein
 16 Vis
 18 Ecrou
 24 Bouchon
 29 Tambour de frein
 33 Vis
 38 Cylindre de roue
 42 Capuchon de protection
 43 Joint
 45 Valve de purge
 47 Capuchon de protection
 60 Vis

62 Rondelle Grower
 69 Segment de frein
 75 Segment de frein
 94 Rattrapage de jeu
 98 Rondelle
 102 Rondelle élastique
 104 Vis
 110 Poussoir
 116 Ressort
 125 Rondelle
 132 Jeu de réparation

Désignation	N° de pièce
Clé à griffes	460 589 00 07 00
Embout de clé mâle	001 589 61 09 10
Douille	601 589 01 14 00
Mandrin	312 589 05 15 00
Mandrin	343 589 03 15 00
Mandrin	385 589 03 15 00
Clé dynamométrique	000 589 27 21 00
Clé dynamométrique 20 – 100 Nm	000 589 64 21 00
Torsiomètre	001 589 49 21 00
Comparateur	001 589 53 21 00
Support de comparateur	363 589 02 21 00
Appareil d'ajustement	601 589 00 21 00
Plaque de mesure	601 589 00 23 00
Pièce de mesure	601 589 01 23 00
Monte-ressort	381 589 00 31 00
Clé de maintien	460 589 01 31 00
Ecarteur	601 589 00 31 00
Extracteur à prise interne	000 589 31 33 00
Contre-appui	000 589 34 33 00
Extracteur	000 589 45 33 00
Extracteur	000 589 89 33 00
Extracteur	001 589 19 33 00

35.61 Outillage spécial

Désignation	N° de pièce
Extracteur	123 589 08 33 00
Dispositif de maintien	601 589 01 40 00
Mandrin	116 589 08 61 00
Outil de montage	606 589 00 61 00
Crochet	116 589 01 62 00
Bague intermédiaire	460 589 00 63 00
Insert	601 589 01 63 00
Pontet d'appui	601 589 02 63 00
Pièce de pression	601 589 10 63 00
Dispositif de contrôle	601 589 12 63 00
Réducteur	601 589 13 63 00
Peson	000 589 03 65 00
Clé dynamométrique 80 – 400 Nm	000 589 10 99 01

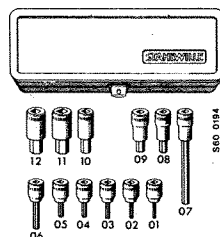
Capacité en huile

Huile SAE 90 pour engrenages hypoïdes
 feuillet 235 des prescriptions sur lubrifiants et ingrédients

1,6 l

Outillage spécial

Embout mâle de 14 mm

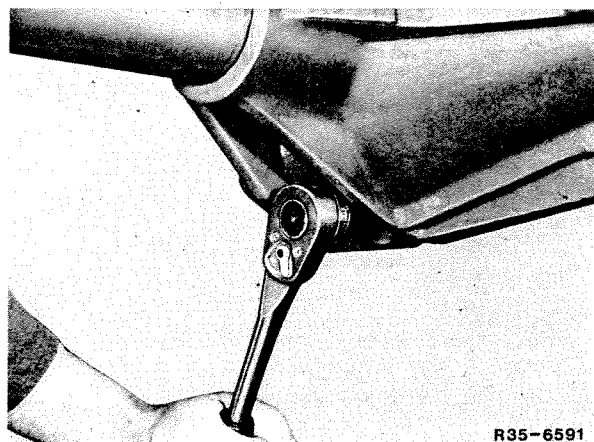


001 589 61 09 10

Vidange d'huile

1 Dévisser le bouchon de vidange d'huile à la partie inférieure du pont arrière.

Remarque: vidanger l'huile si possible à chaud.



R35-6591

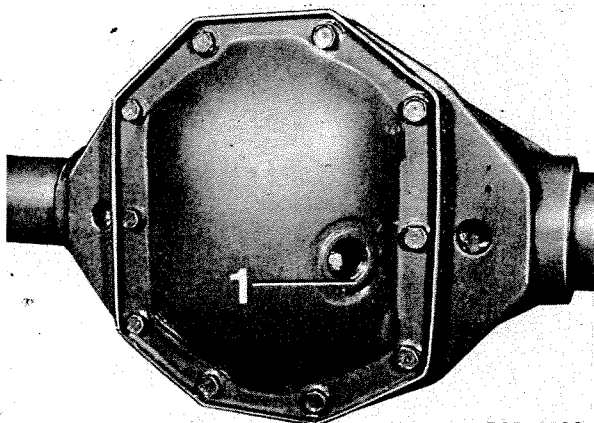
Embout six pans mâle 001 589 61 09 10

Remplissage en huile

1 Visser le bouchon sur le carter de pont AR avec l'outil spécial.

2 Verser l'huile par l'ouverture de remplissage du couvercle. L'arête inférieure de l'orifice de remplissage (1) est le niveau d'huile de consigne.

3 Visser le bouchon de l'orifice de remplissage avec l'outil spécial.



R35-6592



Couples de serrage en Nm (mkgf)

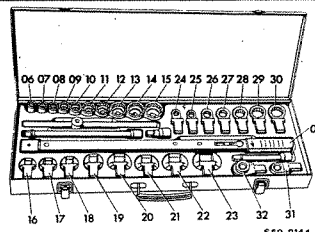
Vis de fixation des roues	180 (18)
Amortisseur sur pont AR	120 (12)
Bras oscillant transversal sur châssis	186 (18,6)
Bras oscillant longitudinal sur châssis	120 (12)
Bras oscillant longitudinal sur pont	186 (18,6)

Capacité

Huile SAE 90 pour engrenages hypoides feuillet 235 prescriptions sur lubrifiants et ingrédients	1,6 l
--	-------

Outillage spécial

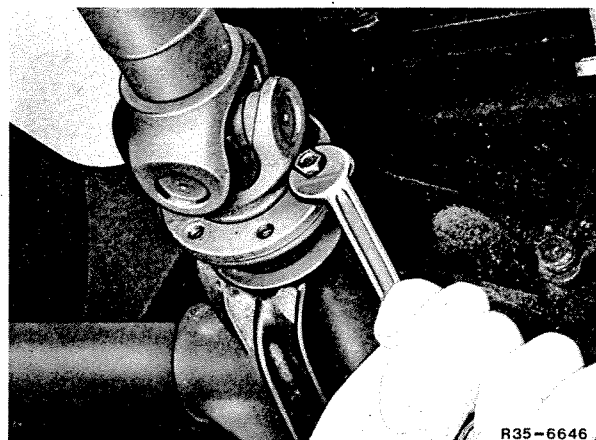
Clé dynamométrique 80 – 400 Nm



000 589 10 99 01

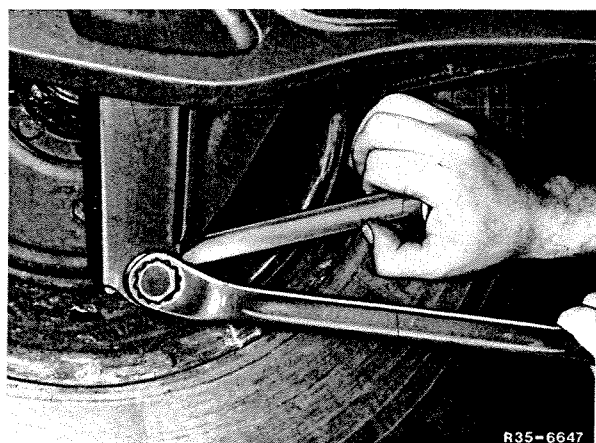
Dépose du pont AR

- 1 Pour immobiliser le véhicule, placer des cales devant et derrière les roues AV.
- 2 Dévisser l'arbre de transmission au niveau de la bride d'accouplement et attacher l'arbre au véhicule.



R35-6646

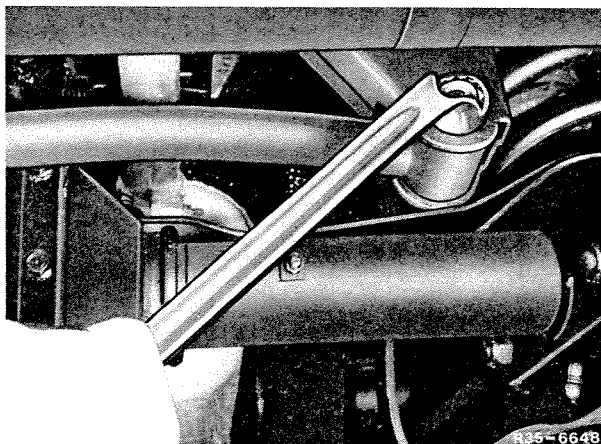
- 3 Dévisser du pont arrière les deux amortisseurs.



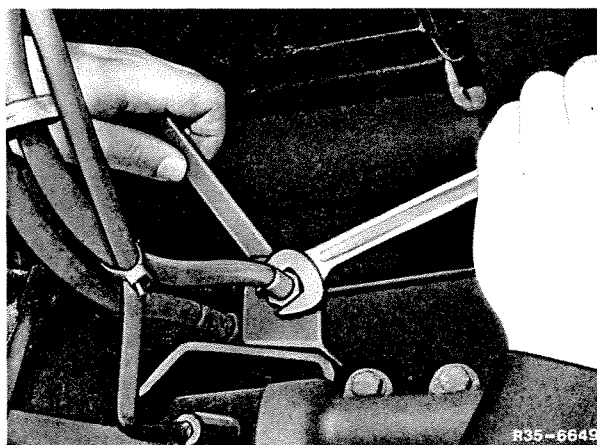
R35-6647

35.61 Dépose et pose du pont AR

4 Desserrer la vis de fixation du bras oscillant transversal au niveau du châssis.

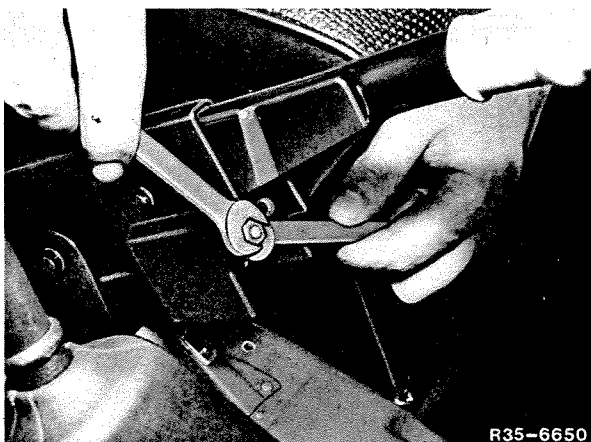


5 Dévisser les conduites de freinage et les conduites de commande du blocage de différentiel. Boucher les conduites avec des capuchons de caoutchouc.



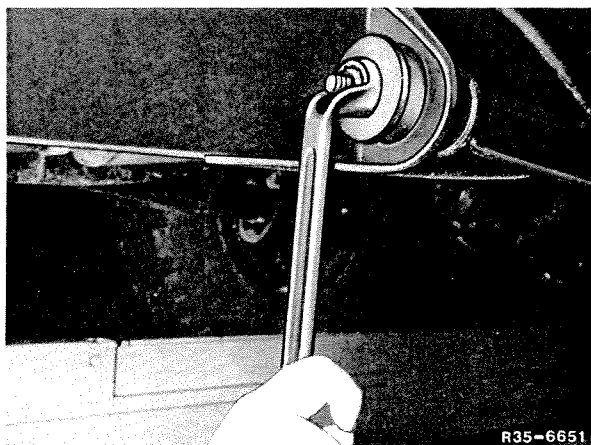
6 Dévisser et retirer le contact du témoin de blocage.

7 Dévisser les deux câbles de frein à main au niveau du levier et les faire passer à travers le plancher du véhicule.

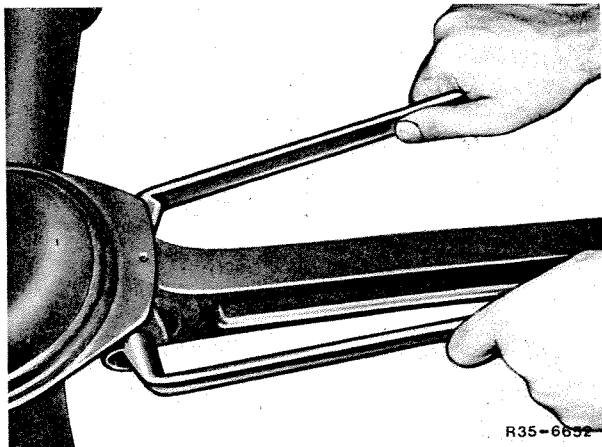


8 Décrocher la tringlerie du dispositif ALB.

9 Dévisser les deux bras oscillants longitudinaux du châssis. Retirer les rondelles et les appuis de caoutchouc. Soulever le véhicule jusqu'à pouvoir retirer les ressorts hélicoïdaux; retirer complètement la vis au niveau du bras oscillant transversal et faire sortir le pont arrière vers l'arrière.

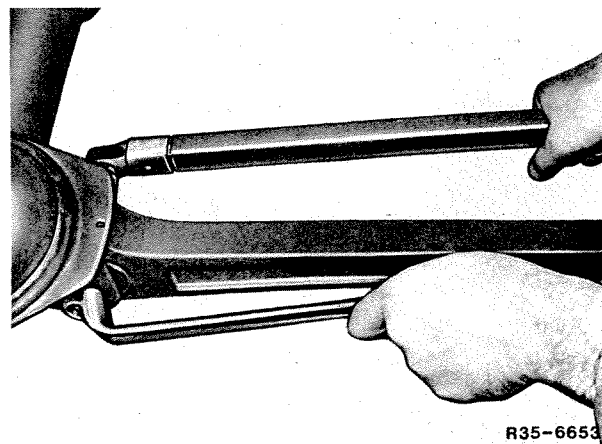


10 Dévisser les deux bras oscillants longitudinaux au niveau du pont.

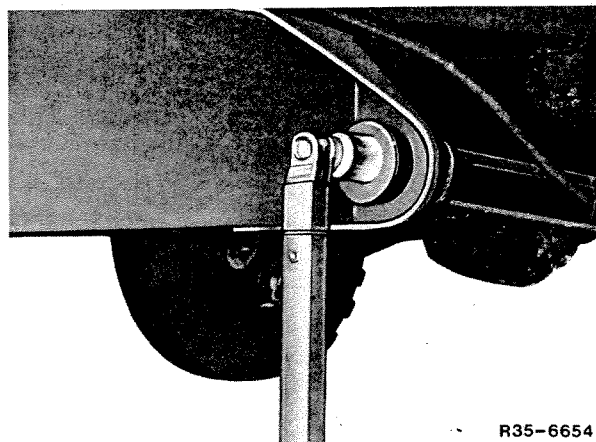


Pose du pont AR

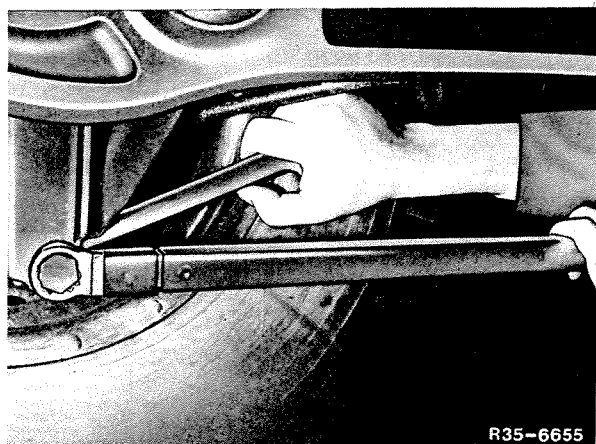
1 Serrer les deux bras oscillants longitudinaux au pont arrière à 186 Nm.



2 Amener le pont arrière en position de montage sous le véhicule. Mettre en place les ressorts hélicoïdaux de sorte à ce que l'extrémité du ressort s'appuie contre la butée sur la cuvette de ressort côté pont. Visser la vis sur le bras oscillant transversal. Faire descendre le véhicule jusqu'à pouvoir introduire les bras oscillants longitudinaux dans le châssis. Mettre en place les supports caoutchouc et les rondelles et serrer les écrous à 200 Nm.

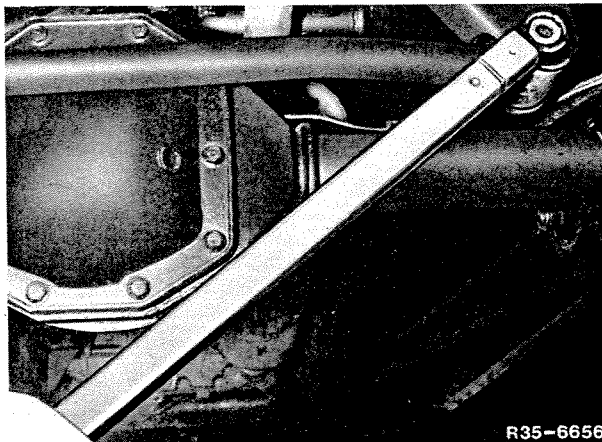


3 Visser les amortisseurs à 120 Nm au pont arrière.



35.61 Dépose et pose du pont AR

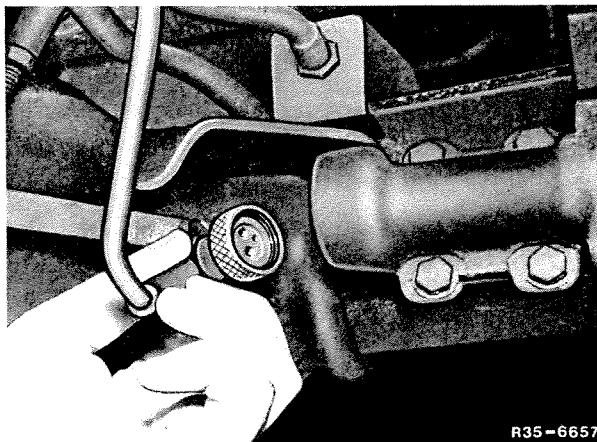
4 Visser le bras oscillant transversal à 200 Nm au châssis.



5 Raccorder les conduites de freinage et les conduites de commande du blocage de différentiel.

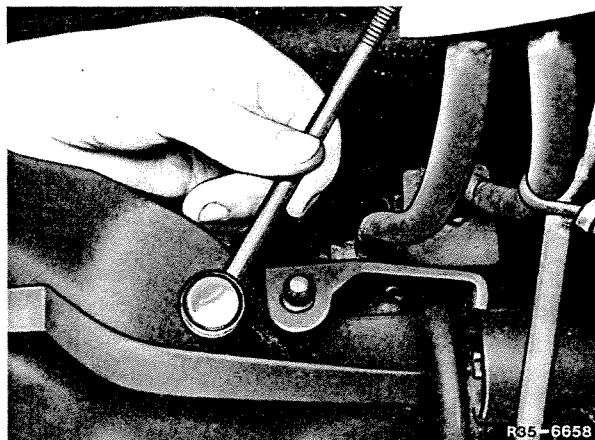
6 Mettre en place le contact du témoin de blocage et le visser.

7 Visser la bride d'accouplement sur l'arbre de transmission.



8 Accrocher la tringlerie du dispositif ALB.

9 Après la pose du pont arrière, purger les freins.



Dépose et pose du bras oscillant longitudinal 35.61

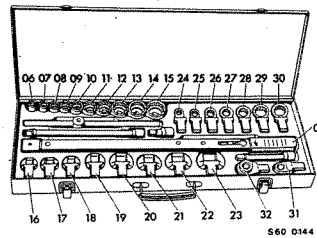
741.5

Couples de serrage en Nm (mkgf)

Bras oscillant longitudinal sur pont	186 (18,6)
Bras oscillant longitudinal sur châssis	120 (12)

Outillage spécial

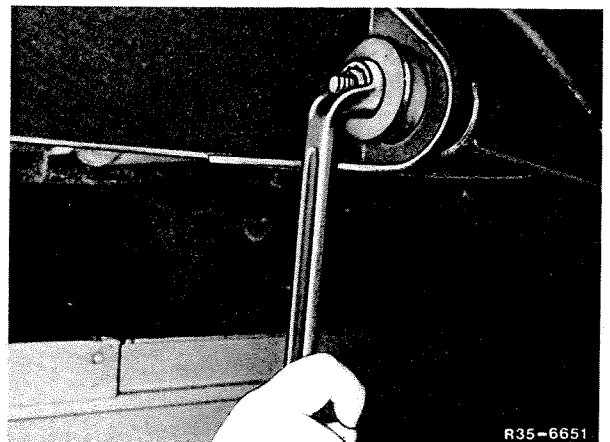
Clé dynamométrique 80 – 400 Nm



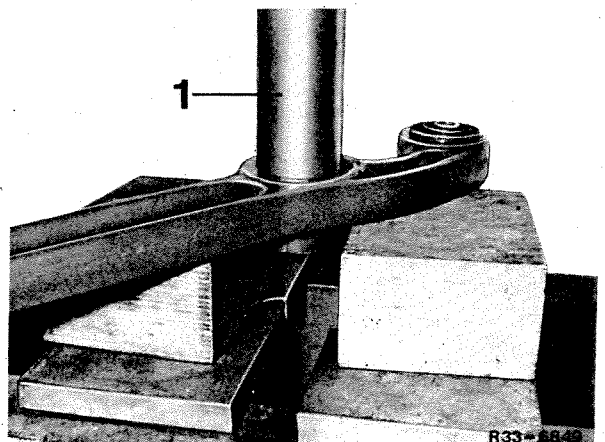
000 589 10 99 01

Dépose du bras oscillant longitudinal

1 Dévisser le bras oscillant longitudinal au niveau du châssis et au niveau du pont et le retirer.



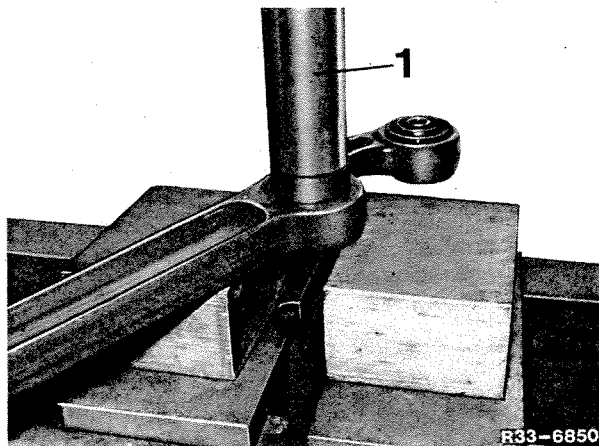
2 Chasser le palier à la presse avec un tube approprié.



35.61 Dépose et pose du bras oscillant longitudinal

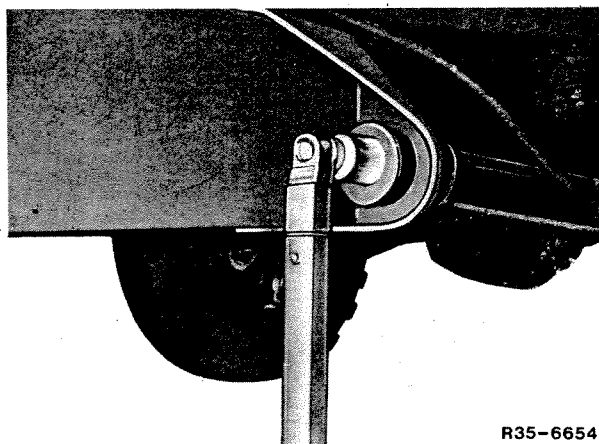
Pose du bras oscillant longitudinal

1 Introduire à la presse le palier dans le bras oscillant de sorte à ce que le support déborde d'autant des deux côtés.



2 Introduire le bras oscillant longitudinal dans le châssis et dans le pont. Serrer les vis de fixation sur le châssis à 120 Nm.

3 Serrer les vis de fixation sur le pont à 186 Nm.



Remplacement du joint radial du pignon d'attaque de différentiel 35.61

741.5

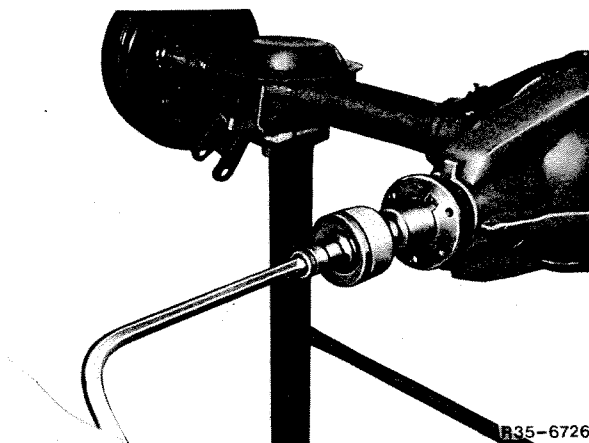
Outillage spécial

Clé à griffes	460 589 00 07 00
Torsiomètre	001 589 49 21 00
Clé de maintien	460 589 01 31 00
Extracteur	000 589 89 33 00
Pièce intermédiaire	460 589 00 63 00
Grain d'appui	601 589 10 63 00

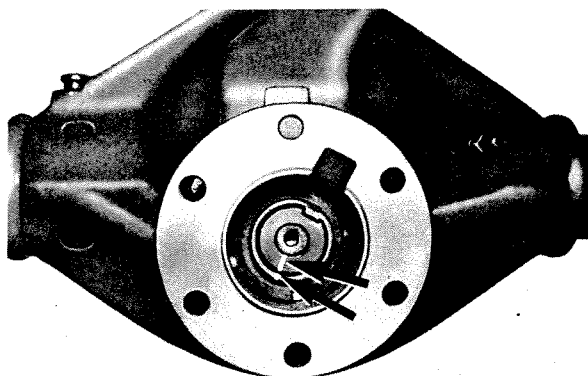
Remplacement du joint radial

1 Avant tout démontage de la bride d'accouplement et du joint, il faut absolument mesurer le couple de frottement de l'ensemble du pont avec l'outil spécial, au niveau de la bride et les roues étant déposées. Noter le couple de frottement mesuré.

Clé à griffes 460 589 00 07 00
Torsiomètre 001 589 49 21 00



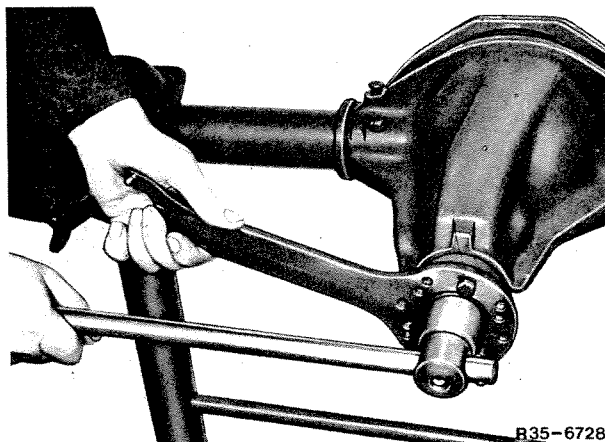
2 Repérer avec une pointe à tracer l'écrou à encoches par rapport au pignon d'attaque de différentiel.



R35-6727

35.61 Remplacement du joint radial du pignon d'attaque de différentiel

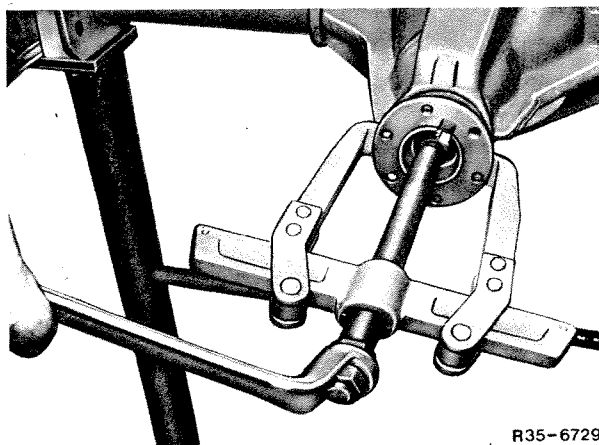
3 Visser l'outil spécial à la bride d'accouplement et dévisser l'écrou à encoches avec l'outil spécial.



Clé à griffes 460 589 00 07 00
Clé de maintien 460 589 01 31 00

4 Arracher la bride d'accouplement avec l'outil spécial et la contrôler quant à des endommagements ou des rayures dues à l'usure. Le cas échéant, remplacer la bride.

Remarque: il ne faut en aucun cas arracher la bride d'accouplement à coup de marteau, car on endommagerait les roulements.

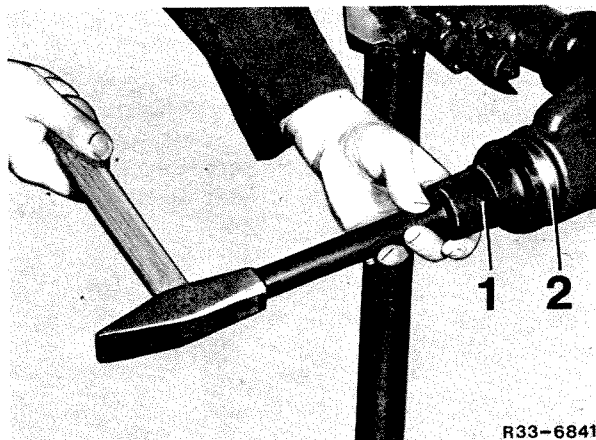


Extracteur 000 589 89 33 00

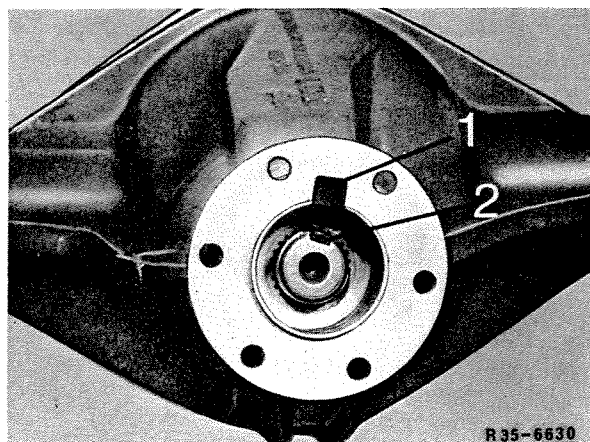
5 Retirer les joints radiaux endommagés et enfoncer des joints radiaux neufs avec l'outil spécial jusqu'à ce qu'ils s'appuient dans le carter de pont.

Remarque: avant la pose des joints radiaux, remplir de graisse l'espace compris entre la lèvre d'étanchéité et la lèvre anti-poussière. Huiler légèrement les lèvres. Enduire le pourtour extérieur des joints radiaux de l'agent d'étanchéité Teroson Fluid T 307 ou Dichtin 51. Jusqu'au pont n° 7 501 979, il n'y a qu'un joint radial. Il n'est pas possible d'équiper les ponts anciens avec deux joints radiaux.

1 Pièce de pression 601 589 10 63 00
2 Bague intermédiaire 460 589 00 63 00



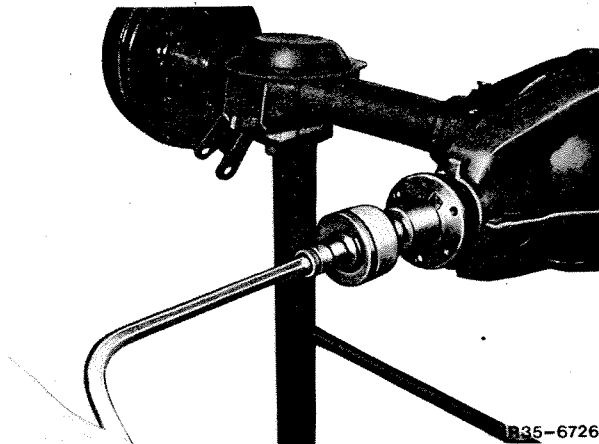
6 Mettre en place la bride d'accouplement sur le pignon d'attaque de différentiel de sorte à ce que la rainure du pignon soit en coïncidence avec celle de la bride.



1 Rainure de la bride d'accouplement
2 Rainure du pignon d'attaque

7 Visser l'écrou à encoches précédemment déposé jusqu'au repère et mesurer le couple de frottement avec l'outil spécial.

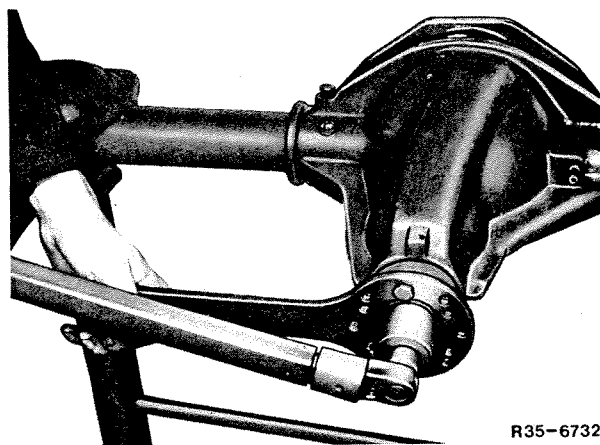
Clé à griffes 460 589 00 07 00
Torsiomètre 001 589 49 21 00



R35-6726

8 Déposer à nouveau l'écrou à encoches. Visser un écrou à encoches neuf; puis, en vissant et mesurant à tour de rôle (en faisant tourner le différentiel par l'intermédiaire du torsiomètre), approcher à tâtonnement le couple de frottement prescrit. Le couple de frottement doit dépasser la valeur mesurée à l'alinéa 7 de 50 Ncm (5 cmkgf).

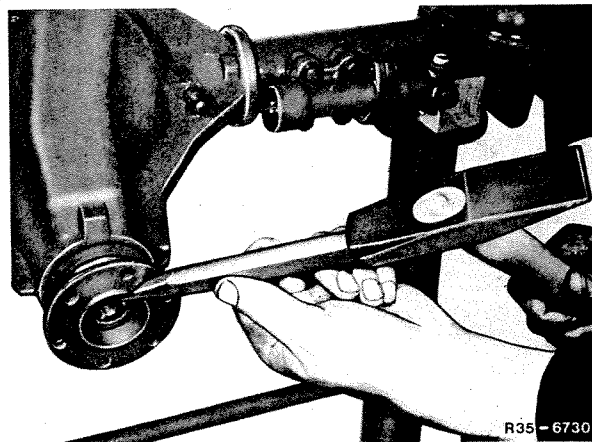
Remarque: contrôler le voile et l'excentricité de la bride d'accouplement au niveau de l'ajustement de l'arbre de transmission avec un comparateur.
Excentricité admissible: 0,1 mm.
Voile admissible: 0,1 mm.



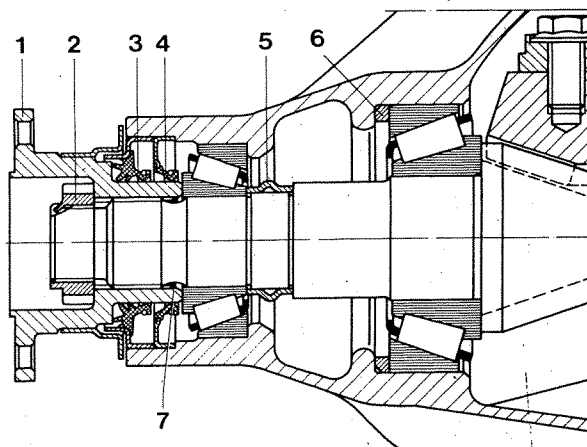
R35-6732

9 Freiner l'écrou à encoches.

Remarque: si, par inadvertance, on avait serré l'écrou à encoches trop fort, et provoqué une augmentation du couple de frottement au-dessus de la tolérance admissible, il est nécessaire dans tous les cas de redémonter complètement l'engrenage, car le montage défectueux a provoqué un écrasement de la bague déformable, laquelle a perdu son efficacité mais ne peut pas être retirée sans démontage du pont. En outre, la réutilisation d'un écrou à encoches lors de la réparation n'est pas admissible, car cela provoque également la mise hors d'usage du roulement d'attaque dans un bref délai.



R35-6730



- 1 Bride d'accouplement
- 2 Ecrou à encoches
- 3 Joint radial
- 4 Joint radial
- 5 Bague déformable
- 6 Rondelle entretoise
- 7 Joint torique

233-6175



Dépose et pose des demi-arbres de pont AR 35.61

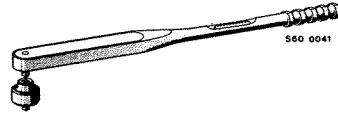
741.5

Couples de serrage en Nm (mkgf)

Couvercle de palier sur trompette M 10 63 – 75 (6,3 – 7,5)

Outillage spécial

Clé dynamométrique 20 – 100 Nm



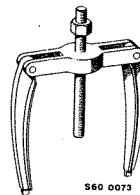
000 589 64 21 00

Extracteur à prise interne



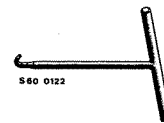
000 589 31 33 00

Contre-appui



000 589 34 33 00

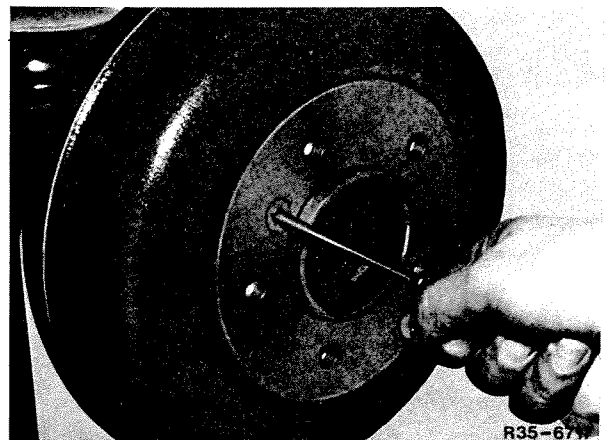
Crochet



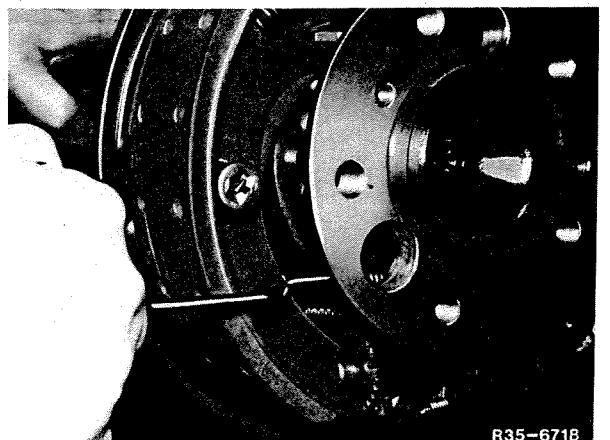
116 589 01 62 00

Dépose

1 Dévisser la vis du tambour de frein, retirer ce dernier.



2 Décrocher le ressort de rappel au niveau du rat-trapage de jeu avec l'outil spécial et le retirer.



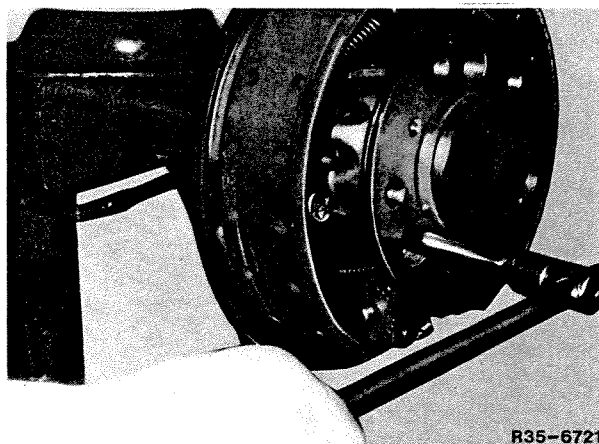
Crochet 116 589 01 62 00



35.61 Dépose et pose des demi-arbres de pont AR

3 Dévisser les écrous de fixation du couvercle de roulement et retirer le demi-arbre.

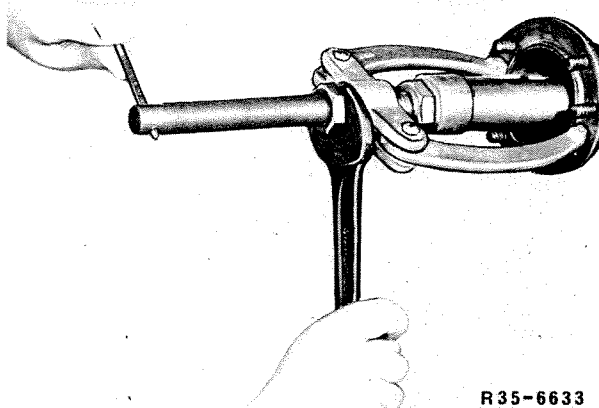
Remarque: avant la dépose, repérer les arbres de pont arrière, car ceux-ci doivent être remontés au même endroit à cause de la bague déformable.



R35-6721

4 Retirer le joint et le plateau de frein.

Remarque: si la bague extérieure de roulement à rouleaux coniques est coincée dans la trompette, on peut la retirer avec l'outil spécial.



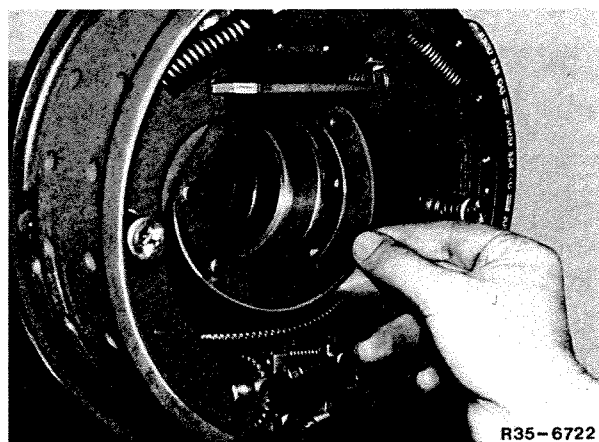
R35-6633

Extracteur à prise interne 000 589 31 33 00
Contre-appui 000 589 34 33 00

Pose

1 Placer le plateau de frein sur le pont.

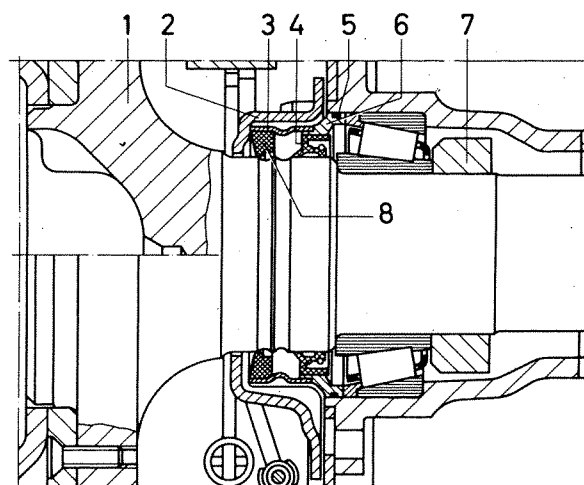
2 Mettre en place le joint entre le couvercle de roulement et le plateau de frein.



R35-6722

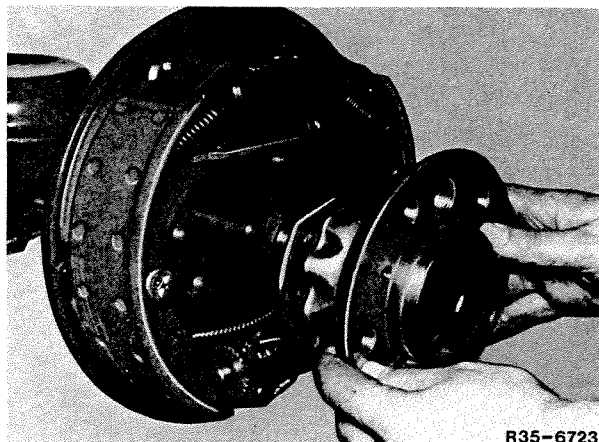
Remarque: avant la pose du demi-arbre, s'assurer que le joint torique est en place sur la bague d'appui du demi-arbre de pont.

- 1 Demi-arbre de pont arrière
- 2 Couvercle de roulement
- 3 Bague déformable
- 4 Joint radial
- 5 Joint torique
- 6 Bague d'appui
- 7 Bague frettée
- 8 Bague en polyuréthane expansé



235-6167/1

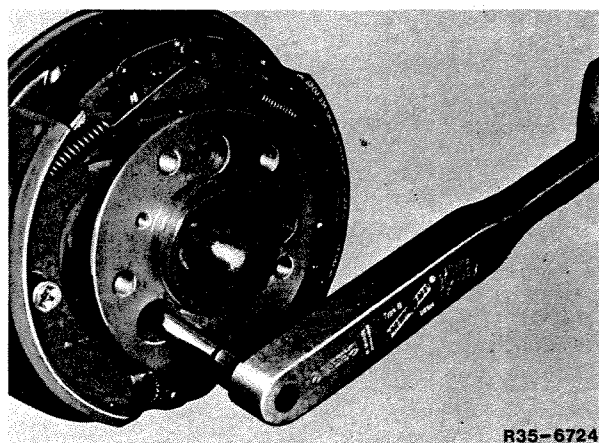
3 Introduire le demi-arbre; ce faisant, observer le repère pratiqué lors de la dépose pour éviter de permuter les demi-arbres gauche et droit.



4 Visser les écrous de fixation du demi-arbre de pont et les serrer à 63 – 75 Nm.

Remarque 1: les écrous de fixation du demi-arbre de pont arrière doivent être serrés uniformément en croisant, c. à d. visser les vis de fixation jusqu'à toucher le couvercle de roulement; puis les serrer en croix d'un demi-tour à la fois chacune jusqu'à atteindre le couple de serrage prescrit, pour éviter que la bague déformable ne se déforme plus d'un côté que de l'autre.

Remarque 2: les écrous de fixation du demi-arbre de pont arrière sont autofreinés et doivent être visés dans une position telle que leur extrémité pincée et le côté le plus arrondi de l'écrou soient orientés vers l'extérieur. Les écrous autofreinés ne doivent être utilisés qu'une fois.





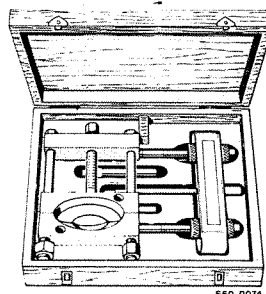
Outillage spécial

Douille



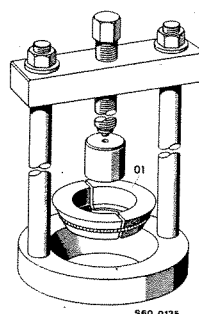
601 589 01 14 00

Extracteur



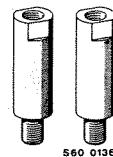
000 589 45 33 00

Dispositif de contrôle



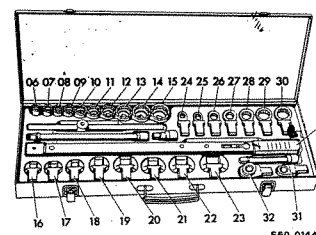
601 589 12 63 00

Réducteur



601 589 13 63 00

Clé dynamométrique 80 – 400 Nm

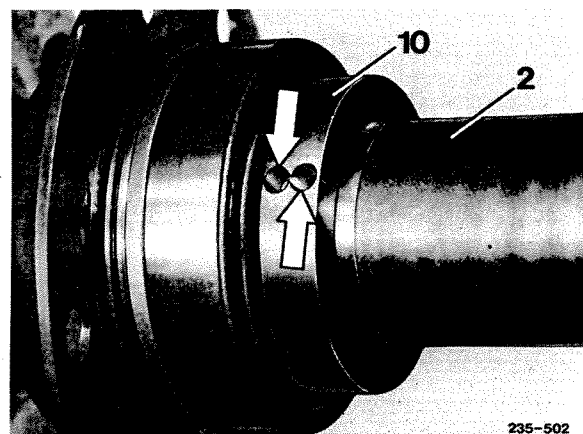


000 589 10 99 01

Désassemblage

1 Percer dans la bague freinée perpendiculairement à son axe deux trous de $\varnothing 5,5$ mm.

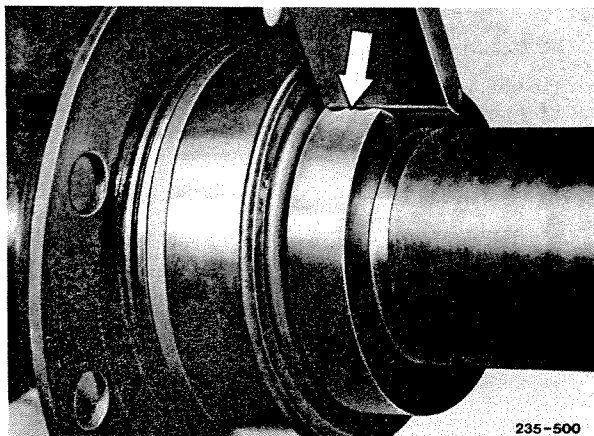
2 Demi-arbre
10 Bague freinée



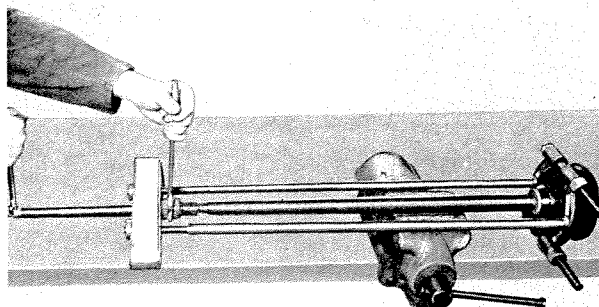
235-502

35.61 Désassemblage et assemblage du demi-arbre de pont AR

2 Avec un burin plat, faire sauter la bague frettée et la retirer.



3 Arracher du demi-arbre de pont arrière le roulement à rouleaux coniques, le couvercle de roulement, le joint radial, la bague déformable et la bague d'appui avec l'outil spécial.



Extracteur 000 589 45 33 00
Réducteur 601 589 13 63 00
Tige filetée de 601 589 12 63 00

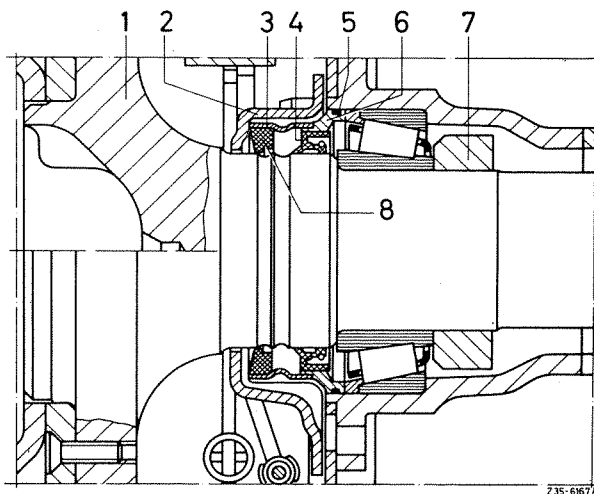
R35-6644

4 Retirer le joint torique de la bague d'appui.

5 Nettoyer toutes les pièces et vérifier leur usure.

Remarque importante: il faut toujours remplacer la bague déformable et la bague frettée.

- 1 Demi-arbre de roue
- 2 Couvercle de roulement
- 3 Bague déformable
- 4 Joint radial
- 5 Joint torique
- 6 Bague d'appui
- 7 Bague frettée
- 8 Bague en polyuréthane expansé



Assemblage

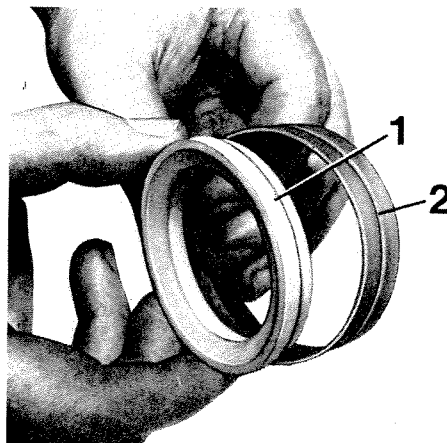
1 Graisser le joint torique et l'introduire dans la rainure de la bague d'appui.

2 Graisser légèrement le joint radial entre les lèvres d'étanchéité et pare-poussière.

3 Mettre en place sur le demi-arbre de pont arrière le couvercle du roulement avec un joint déformable neuf, la bague d'appui et la bague de polyuréthane expansé.

Remarque: la bague de polyuréthane expansé n'est en place de série qu'à partir d'octobre 1980.

- 1 Bague en polyuréthane expansé
- 2 Joint déformable

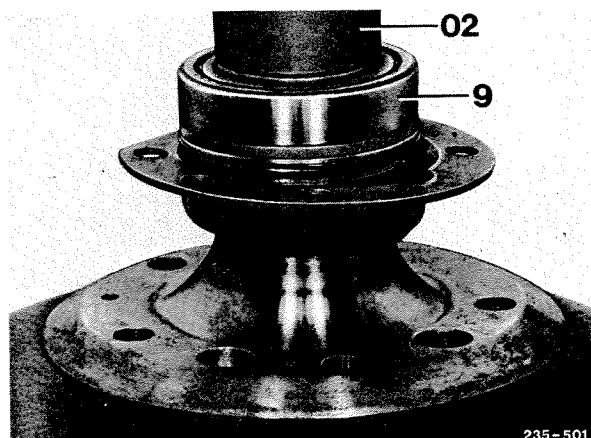


R35-6731

4 Emmancher le roulement à rouleaux coniques sur le demi-arbre de pont arrière avec l'outil spécial après l'avoir bien graissé.

Remarque: chauffer le roulement à rouleaux coniques à env. 80° C avant la pose.

02 Douille 601 589 01 14 00
9 Roulement à rouleaux coniques

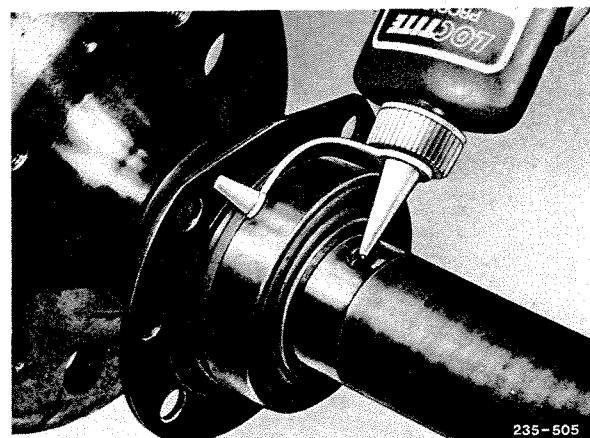


5 Dégraisser le siège de la bague freinée sur le demi-arbre de pont avec de l'activateur; puis enduire légèrement le siège de Loctite, type 270 (n° de pièce MB 002 989 36 71).

Remarque: le nettoyage du siège de la bague freinée pour le débarrasser de graisse et d'huile doit être effectué avec un soin particulier afin d'assurer un serrage parfait de la bague.

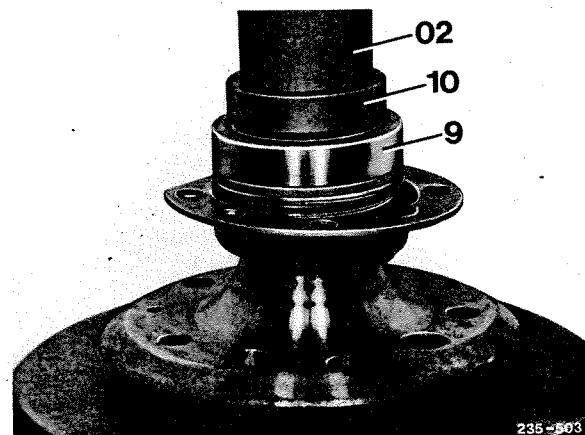
6 Chauffer la bague freinée sur une plaque électrique jusqu'à 500 à 550° C.

Remarque: on peut contrôler la température à l'aide de craie thermochromique des établissements AF Farber-Castel, Stein près de Nürnberg.



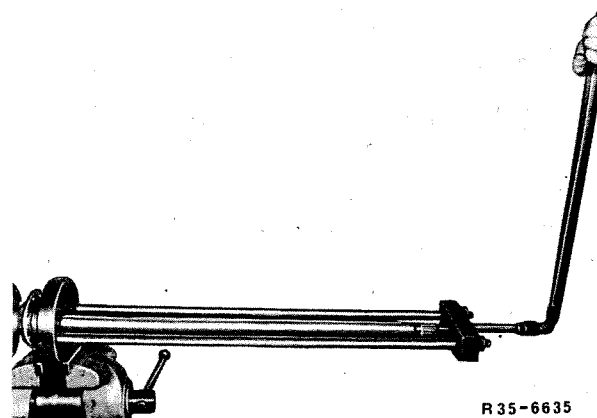
7 Emmancher la bague sur le demi-arbre de pont avec le chanfrein du côté du roulement à rouleaux coniques et l'amener en butée sur le roulement avant son refroidissement.

02 Douille 601 589 01 14 00
9 Roulement à rouleaux coniques
10 Bague freinée



8 La bague freinée doit résister à un effort de 8000 kgf. De ce fait, il faut la contrôler avec l'outil spécial. Ce contrôle ne doit être effectué qu'après refroidissement complet. Si l'on serre le dispositif à 210 Nm (20 mkgf) sans que la bague freinée ne cède, le serrage est suffisant.

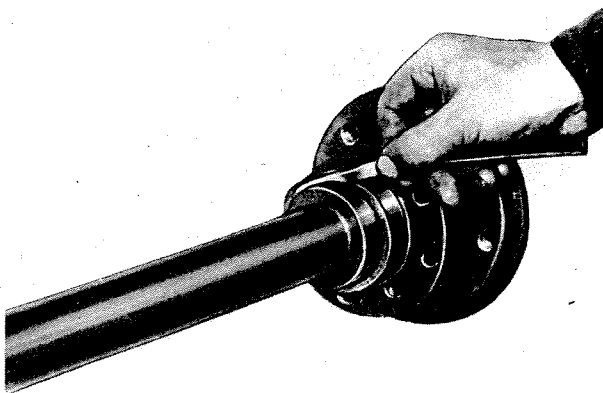
Dispositif de contrôle 601 589 12 63 00



35.61 Désassemblage et assemblage du demi-arbre de pont AR

9 Retirer le dispositif de contrôle et vérifier avec une jauge d'épaisseur (0,05 mm) que la bague frettée ne s'est pas déplacée.

Remarque: si la bague frettée s'est déplacée de 0,05 mm, elle doit absolument être remplacée.



R 35-6640

Dépose et pose de la couronne et du différentiel 35.61

741.5

Valeurs de réglage

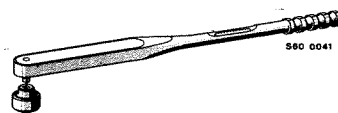
Jeu d'engrènement	0,1 – 0,15
-------------------	------------

Couples de serrage en Nm (mkgf)

Etrier de roulement sur carter de pont arrière M 10	60 – 70 (6 – 7)
Couvercle sur carter de pont arrière	M 8 10.9 40 – 50 (4 – 5)

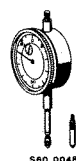
Outillage spécial

Clé dynamométrique 20 – 100 Nm



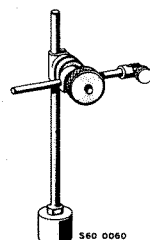
000 589 64 21 00

Comparateur



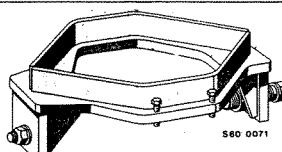
001 589 53 21 00

Support de comparateur



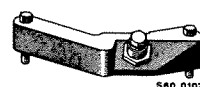
363 589 02 21 00

Ecarteur



601 589 00 31 00

Dispositif de maintien



601 589 01 40 00

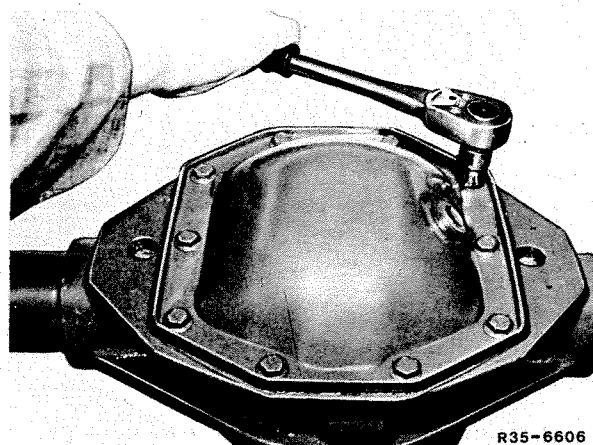
Peson



000 589 03 65 00

Dépose

- 1 Vidanger l'huile (35.61 – 013).
- 2 Dévisser le couvercle arrière et le retirer avec le joint.
- 3 Déposer les demi-arbres de pont arrière (35.61 – 205).



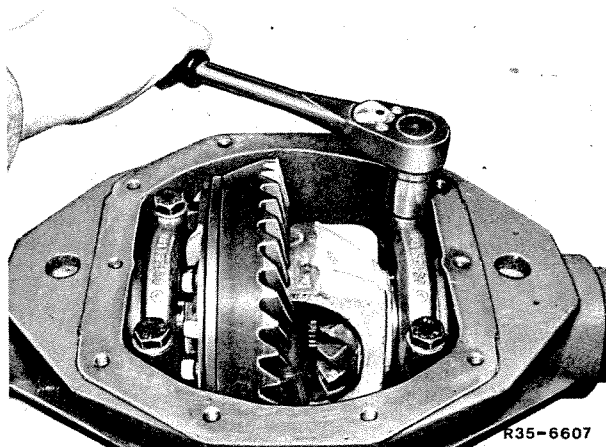
R35-6606



35.61 Dépose et pose de la couronne et du différentiel

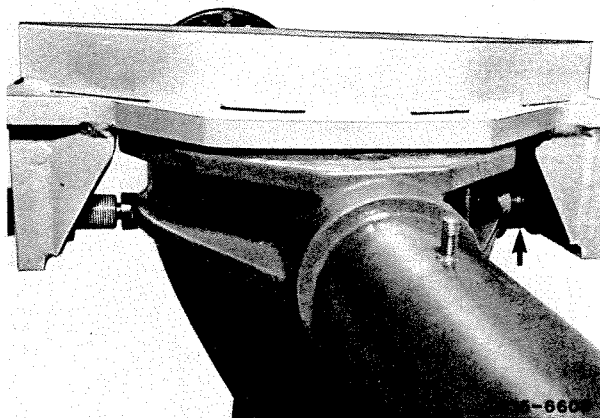
4 Dévisser les étriers de roulement et les retirer.

Remarque: repérer les étriers, les rondelles entretoises et les bagues extérieures de roulement à rouleaux coniques, de sorte à les réassembler dans leur position primitive.



5 Mettre en place l'outil spécial sur le carter de pont arrière et le tendre de sorte à pouvoir retirer le différentiel.

Remarque: la vis du dispositif écarteur ne doit être serrée que jusqu'à ce que les rondelles Belleville soient jointives (voir flèche).



Ecarteur 601 589 00 31 00

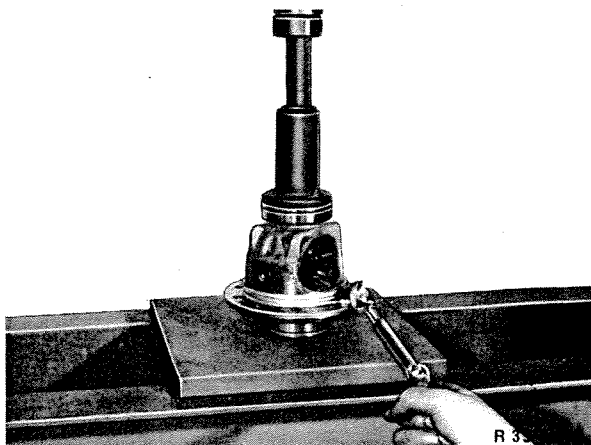
Pose

Remarque: si l'on met en place un différentiel ou des roulements à rouleaux coniques neufs, il faut déterminer la précontrainte des roulements de carter de différentiel.

1 Soumettre le carter de différentiel avec les roulements à rouleaux coniques et les bagues extérieures des roulements à un effort de 700 ± 50 kgf sous la presse.

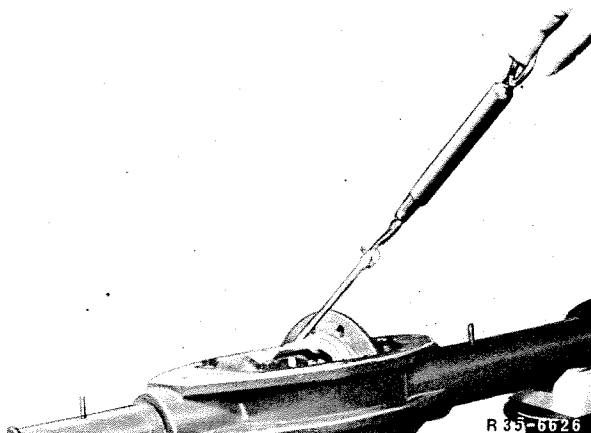
2 Enrouler plusieurs fois une ficelle autour du carter de différentiel et déterminer la force de déroulement avec l'outil spécial.

Peson 000 589 03 65 00

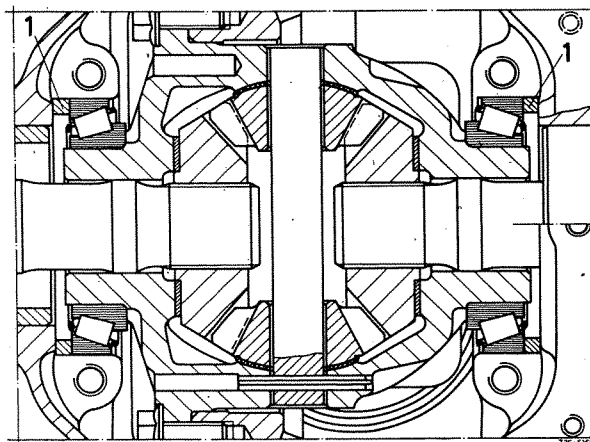


3 Il faut atteindre dans le carter de pont la même force que celle constatée sur le peson sous la presse. Cette force peut être modifiée par changement des rondelles entretoises.

Les rondelles entretoises sont disponibles dans les épaisseurs de 4,90 à 6,08 mm, de 0,02 en 0,02 mm.



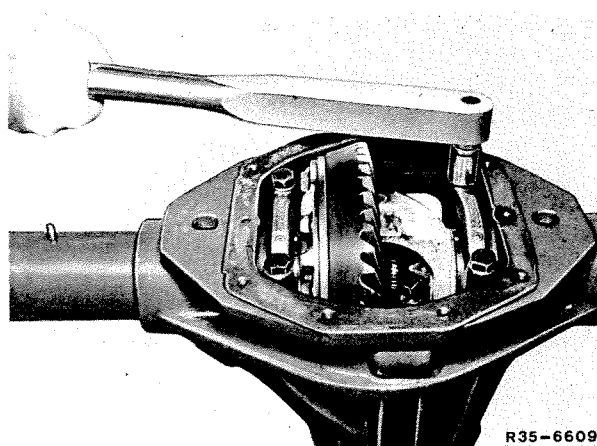
Remarque: pour déterminer le couple de frottement dans le carter de pont, l'écarteur ne doit pas être tendu.



1 Rondelle entretoise

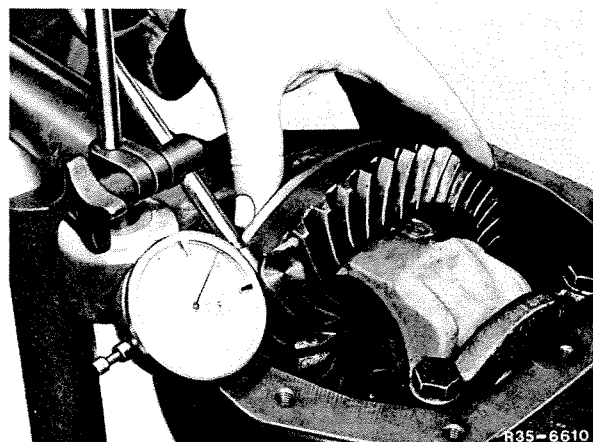
4 Dans le cas où l'on ne remplacerait aucune pièce dans le carter de différentiel, précontraindre le carter de pont avec l'outil spécial et remettre en place le carter de différentiel avec les rondelles entretoises, les bagues extérieures de roulement à rouleaux coniques et les étriers de roulement dans leur position primitive.

5 Serrer les vis de fixation des étriers de roulements à 60-70 Nm.



Ecarteur 601 589 00 31 00

6 Installer l'outil spécial sur le carter de pont arrière de sorte à ce que le palpeur du comparateur soit autant que possible perpendiculaire au flanc de dent. Déplacer la couronne dans un sens et dans l'autre pour contrôler le jeu d'engrènement. Répéter ce processus en 4 endroits au moins à la périphérie de la couronne.



Support de comparateur 363 589 02 21 00
Comparateur 001 589 53 21 00

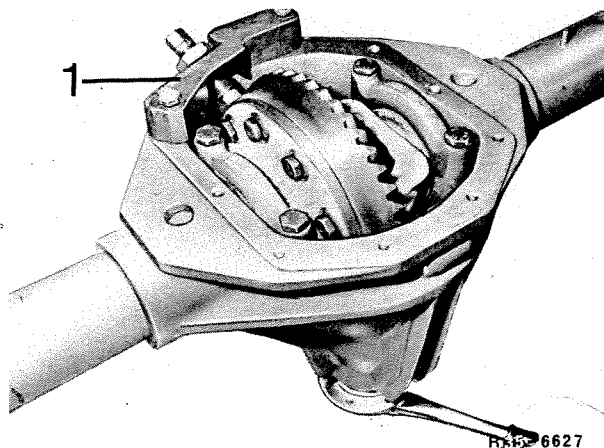
Remarque: le jeu d'engrènement est modifié par la mise en place de rondelles entretoises. Si l'on place d'un côté une rondelle plus mince, il faut mettre de l'autre côté du différentiel une rondelle plus épaisse d'autant pour conserver la précontrainte des roulements de carter de différentiel.

35.61 Dépose et pose de la couronne et du différentiel

Contrôle de la portée d'engrenage

La couronne et le pignon d'attaque sont usinés, en ce qui concerne les tolérances de fabrication, de sorte à assurer de façon suffisante l'ajustement de la cote de base et du jeu d'engrènement. Il est toutefois recommandé de contrôler la portée des dents. Pour cela, enduire de l'avis bleu deux paires de dents diamétralement opposées de la couronne. Visser l'outil spécial sur le carter de pont et l'appuyer sur la couronne; ensuite, faire tourner le pignon d'attaque dans un sens et dans l'autre.

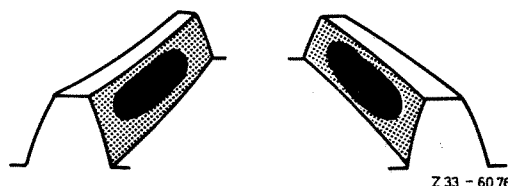
1 Dispositif de maintien 601 589 01 40 00



Portée des dents de la couronne sous charge (couronne freinée)

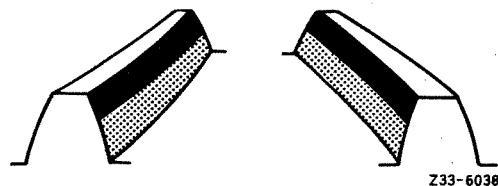
Portée correcte

En pratique, il ne sera pas possible d'obtenir une portée aussi parfaite. L'essentiel est toutefois que la surface de portée ne coupe en aucun point une arête extérieure.



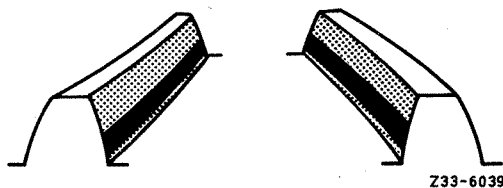
Portée sur la pointe de dents (défectueuse)

Remède: rapprocher quelque peu le pignon d'attaque (diminution de la cote de base) et éloigner en même temps la couronne, c. à d. introduire les dents de la couronne un peu moins profondément dans les dents du pignon d'attaque, de sorte à conserver le jeu d'engrènement correct.



Surface de portée sur le pied de dents (défectueuse)

Remède: éloigner quelque peu le pignon d'attaque (augmentation de la cote de base) puis rapprocher la couronne, c. à d. introduire les dents de la couronne plus profondément dans les dents du pignon d'attaque, de sorte à conserver le jeu d'engrènement correct.

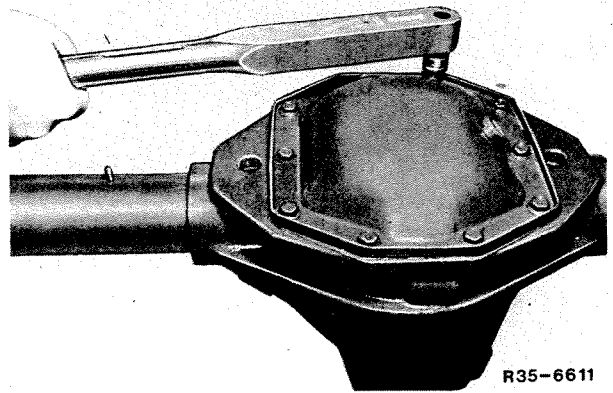


7 Enduire le joint n° de pièce 601 351 50 80 au niveau du couvercle arrière d'agent d'étanchéité Terolan 2105 ou Curilin des deux côtés et le visser au carter de pont arrière avec le couvercle. Serrer les vis de fixation à 40–50 Nm.

Remarque: à partir du pont n° 6 597 807, l'utilisation d'un autre joint n° de pièce 601 351 51 80 est également autorisé. Ce joint, de marque Reinzoflex, ne doit pas être enduit d'agent d'étanchéité.

8 Poser les demi-arbres de pont (35.61–205).

9 Faire le plein d'huile (35.61–013).





Dépose, désassemblage, assemblage et pose du pignon d'attaque de différentiel 35.61

741.5

Valeurs de réglage

Couple de frottement du pignon d'attaque avec joint radial 2,5 – 3 Nm (25 – 30 cmkgf)

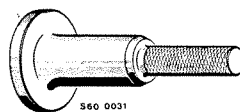
Outillage spécial

Clé à griffes



460 589 00 07 00

Mandrin

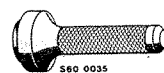


312 589 05 15 00

Mandrin

343 589 03 15 00

Mandrin



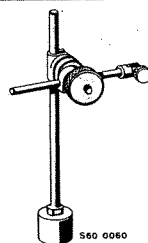
385 589 03 15 00

Comparateur



001 589 53 21 00

Support de comparateur



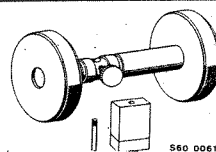
363 589 02 21 00

Torsiomètre



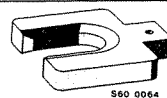
001 589 49 21 00

Appareil d'ajustement



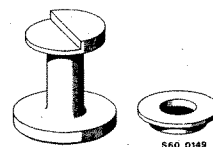
601 589 00 21 00

Plaque de mesure



601 589 00 23 00

Pièce de mesure



601 589 01 23 00

Clé de maintien

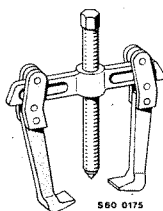


460 589 01 31 00



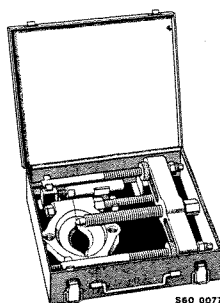
35.61 Dépose, désassemblage, assemblage et pose du pignon d'attaque de différentiel

Extracteur



000 589 89 33 00

Extracteur

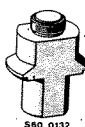


001 589 19 33 00

Bague intermédiaire

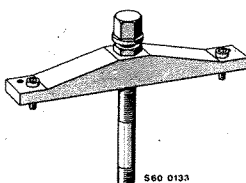
460 589 00 63 00

Insert



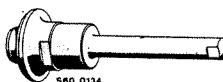
601 589 01 63 00

Pontet d'appui



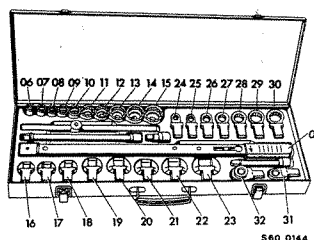
601 589 02 63 00

Pièce de pression



601 589 10 63 00

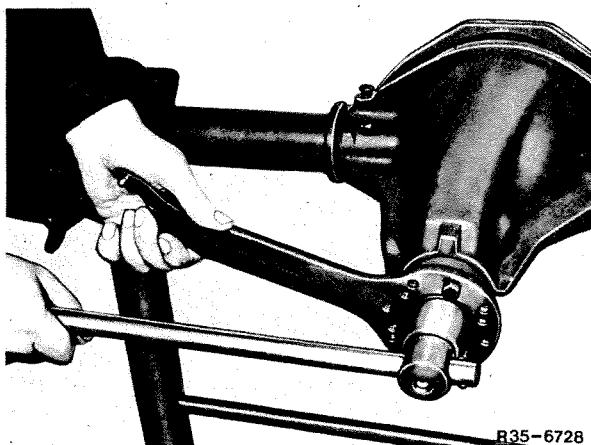
Clé dynamométrique 80 – 400 Nm



000 589 10 99 01

Dépose et désassemblage

- 1 Déposer le différentiel (35.61 – 300).
- 2 Visser l'outil spécial à la bride d'accouplement et dévisser l'écrou à encoches avec l'outil spécial.



Clé de maintien 460 589 01 31 00
Clé à griffes 460 589 00 07 00

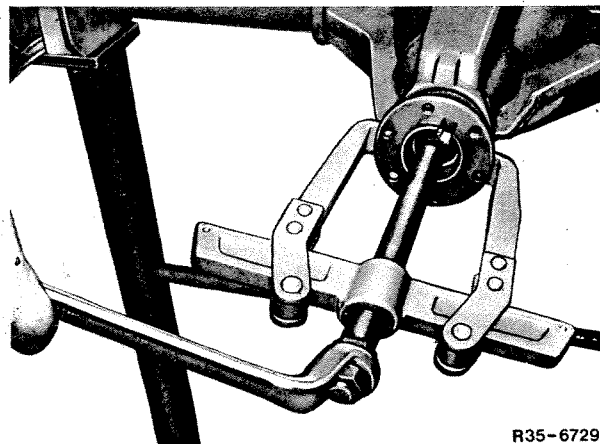
R35-6728

Dépose, désassemblage, assemblage et pose du pignon d'attaque de différentiel 35.61

3 Arracher la bride d'accouplement du pignon d'attaque avec l'outil spécial, la contrôler quant à des endommagements et des rayures dues à l'usage, et la remplacer au besoin.

Remarque: en aucun cas, il ne faut retirer la bride d'accouplement à coups de marteau car on endommage les roulements.

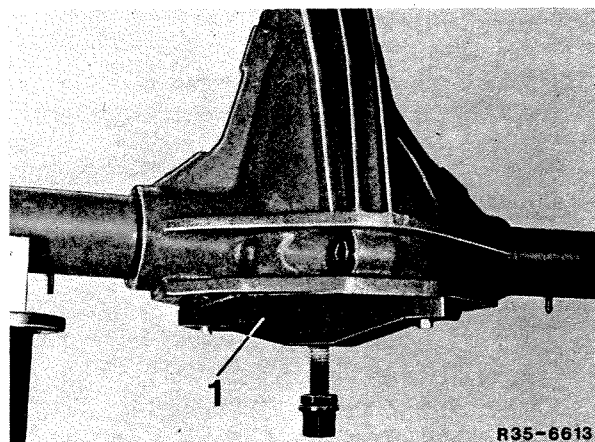
Extracteur 000 589 89 33 00



R35-6729

4 Visser l'outil spécial sur le carter de pont. Chasser le pignon d'attaque et le retirer avec la bague déformable.

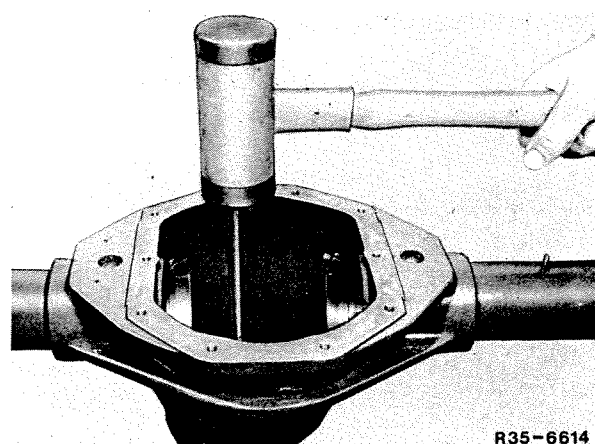
1 Pontet d'appui 601 589 02 63 00



R35-6613

5 Chasser le roulement à rouleaux coniques et le joint radial du carter de pont arrière avec l'outil spécial.

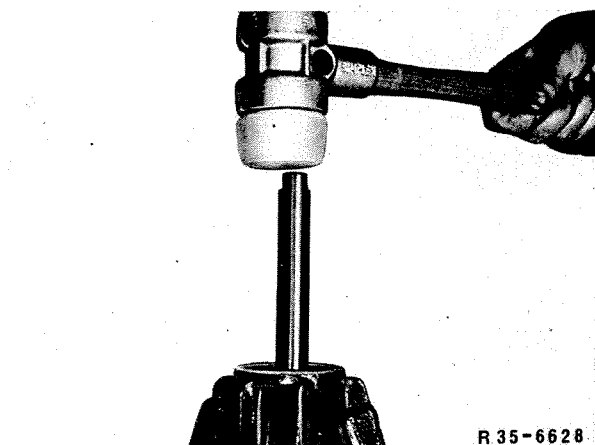
Mandrin 343 589 03 15 00



R35-6614

6 Chasser du carter de pont arrière la bague extérieure de roulement à rouleaux coniques côté pignon avec l'outil spécial et retirer la rondelle entretoise.

Poignée 601 589 10 63 02
Insert 601 589 01 63 00



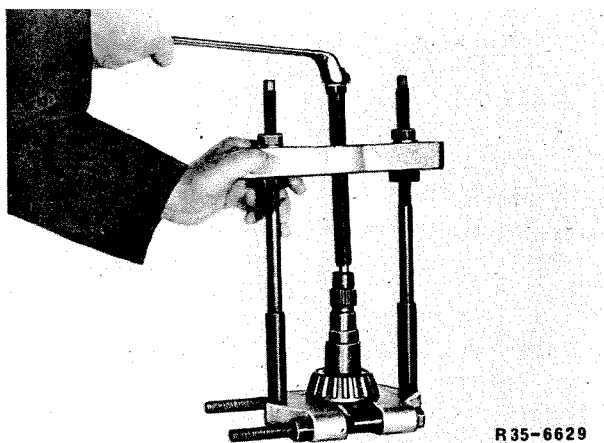
R 35-6628

35.61 Dépose, désassemblage, assemblage et pose du pignon d'attaque de différentiel

7 Arracher le roulement à rouleaux coniques du pignon d'attaque de différentiel avec l'outil spécial.

8 Nettoyer toutes les pièces et contrôler leur usure.

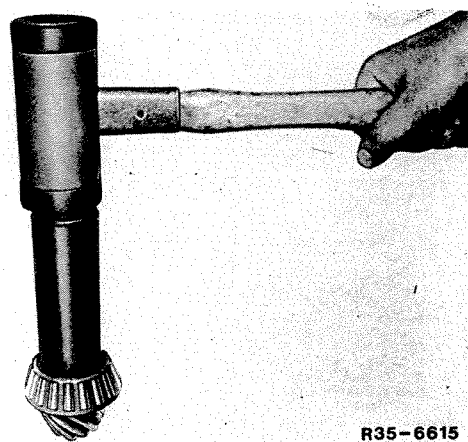
Dispositif d'extraction 001 589 19 33 00



Assemblage et pose

1 Emmancher le roulement à rouleaux coniques sur le pignon d'attaque de différentiel avec une douille appropriée.

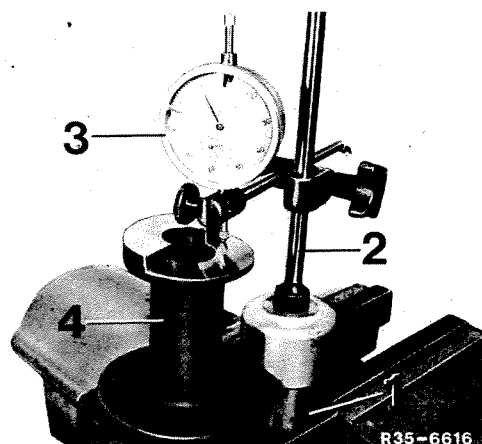
Remarque: lors de la pose d'un couple conique neuf et lors de l'échange du roulement à rouleaux coniques côté pignon, il faut toujours effectuer les opérations des alinéas 2 à 6.



2 Serrer à l'étau la plaque de mesure (1) et placer dessus le support de comparateur (2) avec le comparateur (3). Placer la pièce de mesure (4) sur la plaque de mesure, bander le comparateur de 8 mm et le mettre à zéro.

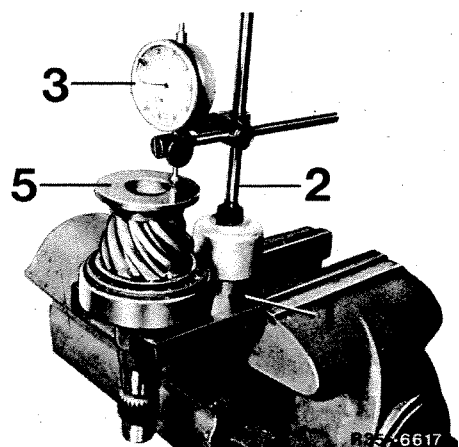
Remarque: pour l'ajustement, utiliser le côté haut de la pièce de mesure (4).

1 Plaque de mesure	601 589 00 23 00
2 Support de comparateur	363 589 02 21 00
3 Comparateur	001 589 53 21 00
4 Pièce de mesure	601 589 01 23 00



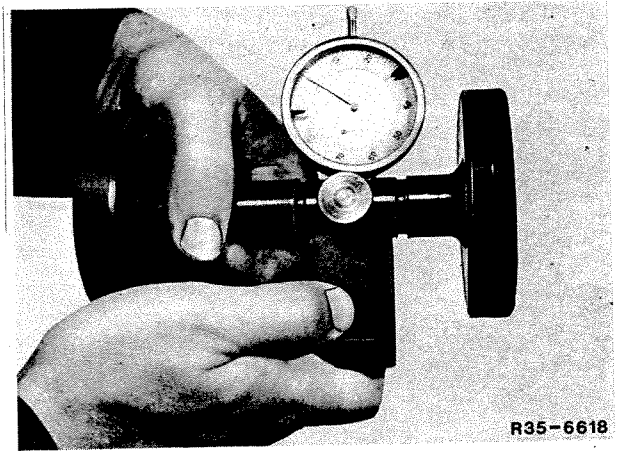
3 Placer sur la plaque de mesure le pignon d'attaque avec le roulement à rouleaux coniques et la plaque aimantée (5) (fait partie de l'outil spécial 601 589 01 23 00), et noter la différence entre la hauteur de cet ensemble et celle de la pièce de mesure (4).

1 Plaque de mesure	601 589 00 23 00
2 Support de comparateur	363 589 02 21 00
3 Comparateur	001 589 53 21 00
5 Plaque aimantée	601 589 01 23 00



4 Régler l'appareil d'ajustement à la **cote de consigne de contrôle de 66 mm**. Pour cela, visser la cheville de mesure (périphérie de l'appareil de contrôle) dans le comparateur, appliquer fortement la pièce entretoise à l'appareil. Bander le comparateur de 2 mm et placer le cadran à zéro.

Appareil d'ajustement 601 589 00 21 00



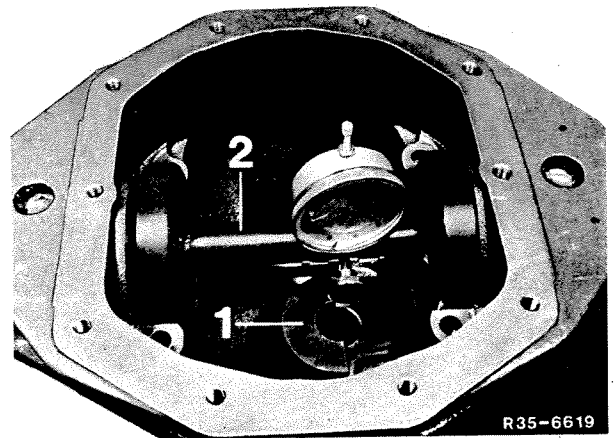
R35-6618

5 Introduire la pièce de mesure (1) dans le carter de pont arrière, puis introduire l'appareil d'ajustement (2) et mesurer la différence entre la cote usinée au carter de pont arrière et la cote de base de consigne de 66 mm.

Remarque: pour un écart en direction du milieu de la couronne (le comparateur indique plus de 2 mm), retirer cette différence de la différence de cote notée à l'alinéa 3; pour un écart en direction du pignon d'attaque (le comparateur indique moins de 2 mm), ajouter cette différence à la différence de cote notée à l'alinéa 3.

1 Pièce de mesure 601 589 01 23 00

2 Appareil d'ajustement 601 589 00 21 00



R35-6619

6 Déterminer la différence entre la cote de base de consigne de 66 mm et la cote de base du couple conique à mettre en place (cote gravée électriquement sur le pignon d'attaque).

A Cote de base à ajuster
B Milieu couronne

Remarque: si l'écart se produit en direction du milieu de la couronne (cote plus petite que 66 mm), ajouter également la différence à la différence de cote notée à l'alinéa 3; si l'écart se produit en direction du pignon d'attaque (cote plus grande que 66 mm), retirer cette différence à la différence notée à l'alinéa 3.

La cote ainsi déterminée correspond à l'épaisseur de la rondelle entretoise.

Les rondelles entretoises sont disponibles dans les épaisseurs de 5,0 à 5,68 mm, de 0,02 en 0,02 mm.

Exemple: la différence mesurée entre la pièce de mesure et l'ensemble pignon d'attaque avec roulement à rouleaux coniques et plaque aimantée est de 5,30 mm. L'écart d'usinage du carter de pont arrière par rapport à la cote de consigne de 66 mm est de 0,12 mm en direction du milieu de la couronne.

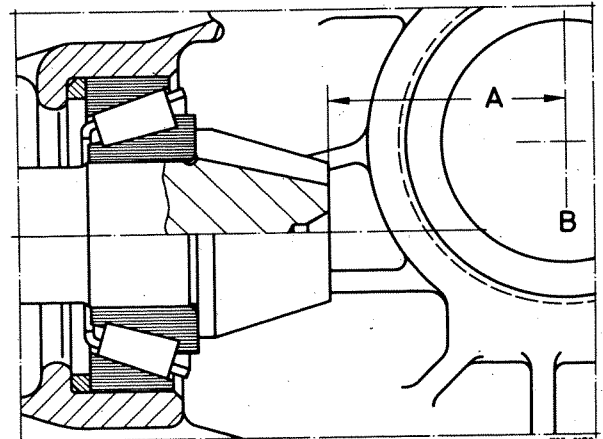
La cote de base gravée est 65,84 mm.

$5,30 - 0,12 + 0,16 = 5,34$ mm.

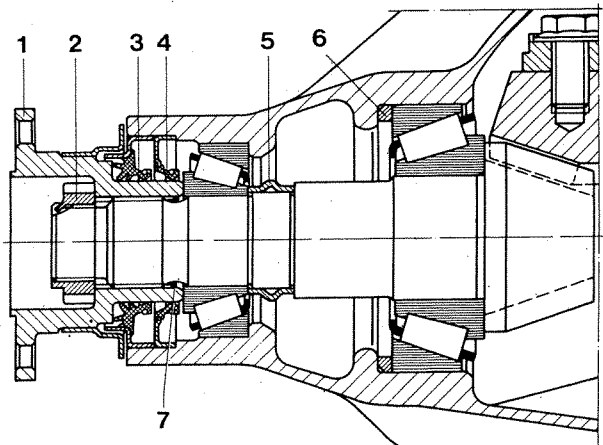
Dans ce cas, il faudra utiliser une rondelle entretoise de 5,34 mm.

- 1 Bride d'accouplement
- 2 Ecrou à encoches
- 3 Joint radial
- 4 Joint radial

- 5 Bague déformable
- 6 Rondelle entretoise
- 7 Joint torique



235-6170



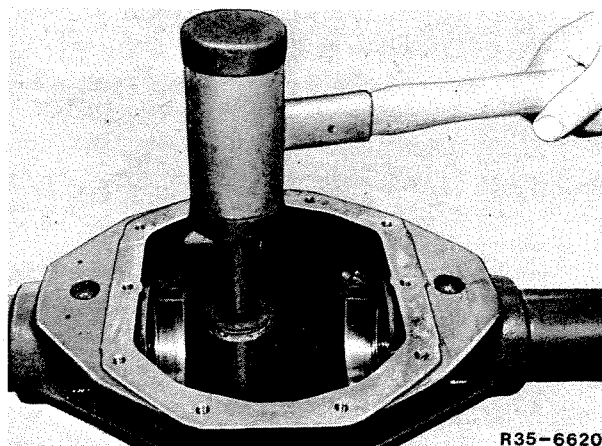
233-6175

35.61 Depose, desassemblage, assemblage et pose du pignon d'attaque de différentiel

7 Mettre en place la rondelle entretoise ainsi déterminée dans le carter de pont de telle sorte que le chanfrein soit du côté de la bride d'accouplement.

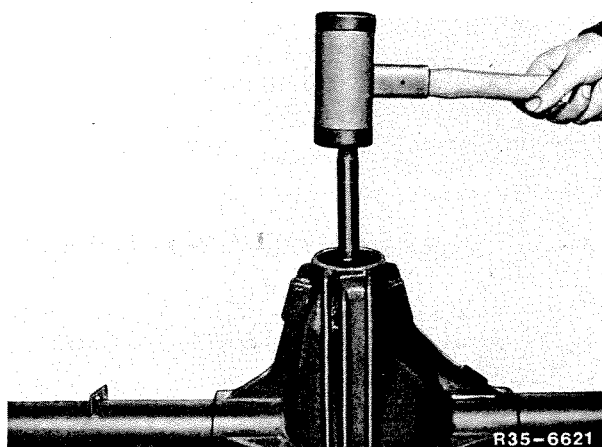
8 Enfoncer la bague extérieure du roulement à rouleaux coniques côté pignon avec l'outil spécial.

Mandrin 312 589 05 15 00



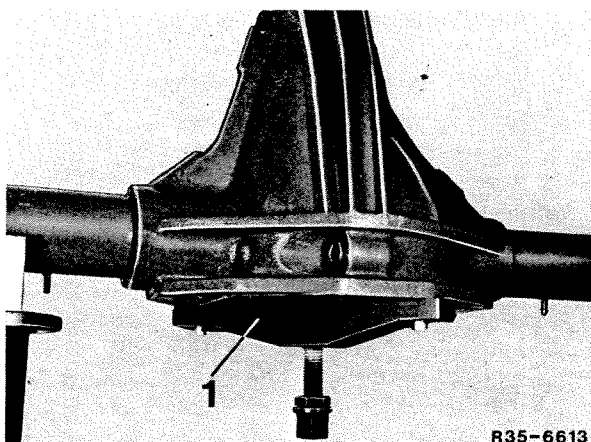
9 Enfoncer la bague extérieure du roulement à rouleaux coniques côté bride d'accouplement avec l'outil spécial.

Mandrin 385 589 03 15 00



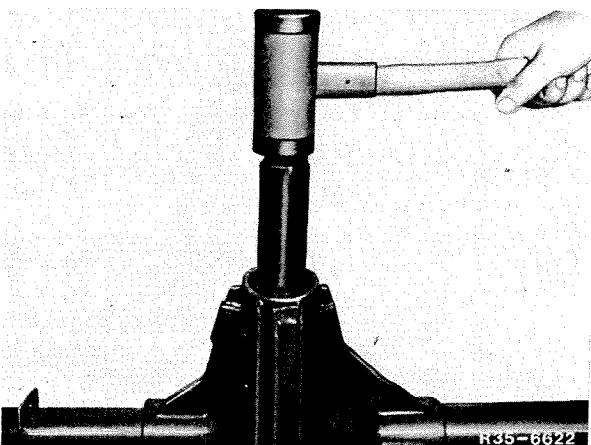
10 Mettre en place le pignon d'attaque. Visser l'outil spécial et faire toucher l'extrémité de la tige filetée sur le pignon d'attaque.

1 Pontet d'appui 601 589 02 63 00



11 Mettre en place une bague déformable neuve sur le pignon d'attaque et enfoncer le roulement à rouleaux coniques extérieur avec l'outil spécial.

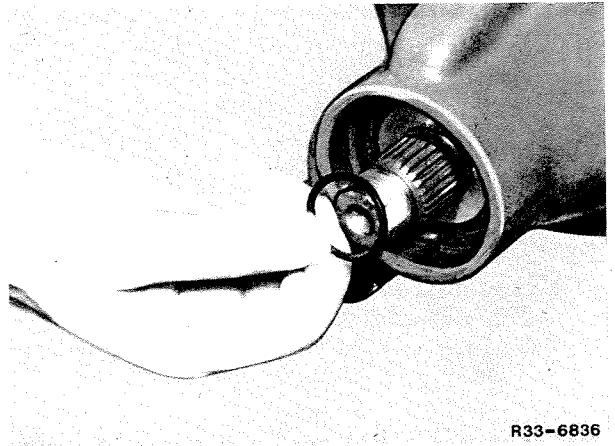
Douille 601 589 00 14 00



Dépose, désassemblage, assemblage et pose du pignon d'attaque de différentiel 35.61

12 Placer le joint torique sur le pignon d'attaque et le pousser jusqu'au roulement à rouleaux coniques.

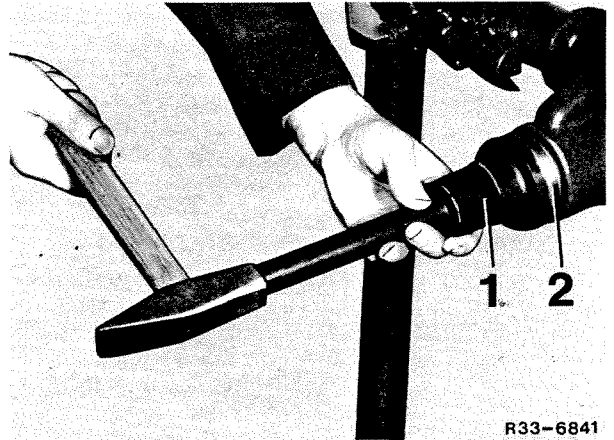
Remarque: le joint torique n'est de série qu'à partir du n° de pont 7 501 979.



13 Enfoncer les joints radiaux avec l'outil spécial jusqu'à ce que l'insert de la pièce de pression se trouve en butée dans le carter de pont.

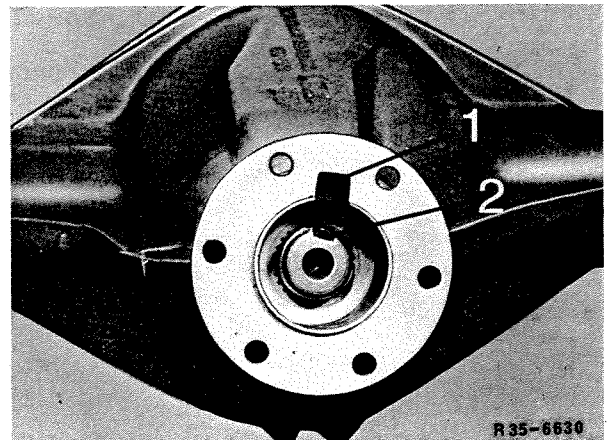
Remarque: avant la pose, enduire les joints radiaux d'une mince couche des agents d'étanchéité Teroson Fluid T 307 ou Dichtin 51 à leur périphérie externe. Remplir l'espace compris entre les lèvres d'étanchéité et pare-poussière de graisse; huiler légèrement les lèvres. Jusqu'au pont n° 7 501 979 n'est monté qu'un joint radial. Il n'est pas possible d'équiper des ponts de l'ancien modèle de deux joints radiaux.

- 1 Pièce de pression 601 589 10 63 00
- 2 Bague intermédiaire 460 589 00 63 00



14 Mettre en place la bride d'accouplement sur le pignon d'attaque de sorte à ce que la rainure du pignon d'attaque soit en coïncidence avec celle de la bride d'accouplement.

- 1 Rainure sur bride d'accouplement
- 2 Rainure sur pignon d'attaque



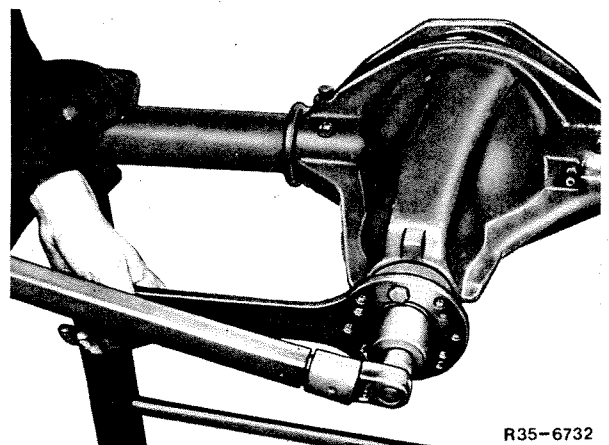
15 Visser l'outil spécial sur la bride d'accouplement. Visser l'écrou à encoches et le serrer avec l'outil spécial jusqu'à atteindre le couple de frottement prescrit.

Remarque 1: contrôler le voile et l'excentricité de la bride d'accouplement au niveau de l'ajustement de l'arbre de transmission avec le comparateur.

Excentricité admissible: 0,1 mm.

Voile admissible: 0,1 mm

- Clé de maintien 460 589 01 31 00
- Clé à griffes 460 589 00 07 00

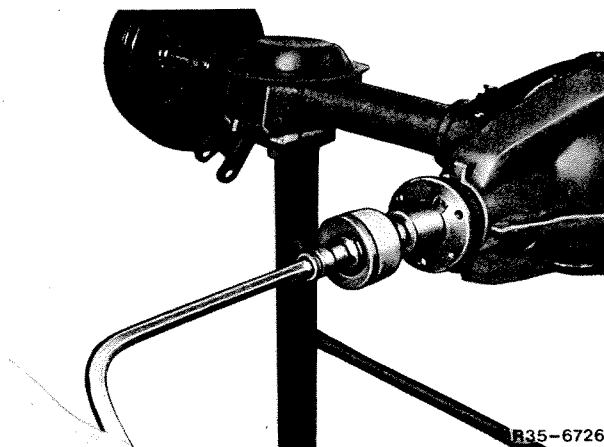


35.61 Dépose, désassemblage, assemblage et pose du pignon d'attaque de différentiel

Remarque 2: contrôler le couple de frottement du pignon d'attaque avec l'outil spécial. Il ne faut jamais essayer d'atteindre ce couple de frottement en redévisant l'écrou à encoches. Si l'on a serré cet écrou trop fort, il faut dans tous les cas installer une bague déformable neuve.

16 Pour contrôle, nous recommandons de vérifier une nouvelle fois la cote de base inscrite sur le pignon d'attaque, comme décrit aux alinéas 4 et 5. A cet effet, il faut placer la plaque aimantée sur le pignon d'attaque de différentiel.

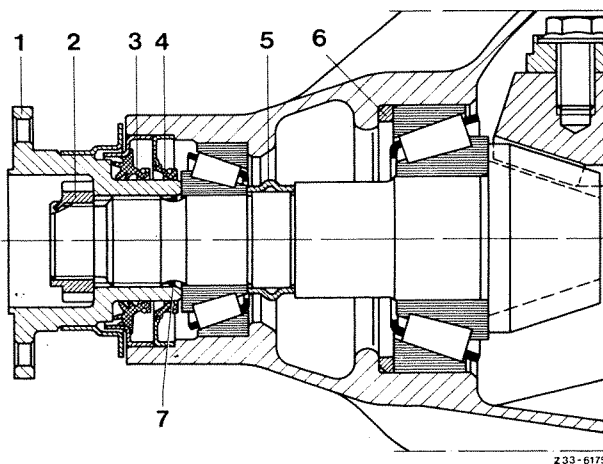
Torsiomètre 001 589 49 21 00



17 Freiner l'écrou à encoches en rabattant la colerette dans l'encoche à cet effet.

18 Poser le différentiel (35.61 – 300).

- 1 Bride d'accouplement
- 2 Ecrou à encoches
- 3 Joint radial
- 4 Joint radial
- 5 Bague déformable
- 6 Bague entretoise
- 7 Joint torique



Désassemblage et assemblage du différentiel 35.61

741.5

Valeurs de réglage en Nm (mkgf)

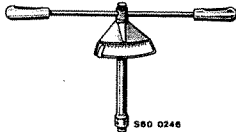
Couple de frottement lors de la rotation du différentiel complet	20 – 40 (2 – 4)
--	-----------------

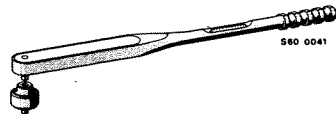
Couples de serrage en Nm (mkgf)

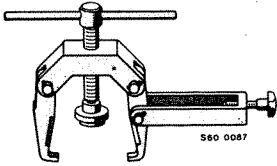
Couronne sur carter de différentiel	M 12 x 1	10.9	130 – 145 (13 – 14,5)
Couvercle sur carter de différentiel	M 8		30 – 35 (3 – 3,5)

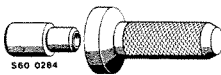
Outillage spécial

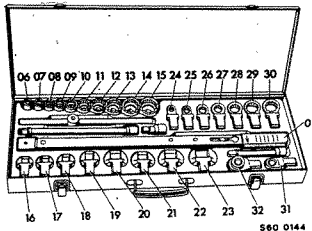
Mandrin		460 589 11 15 00
---------	---	------------------

Clé dynamométrique		000 589 27 21 00
--------------------	--	------------------

Clé dynamométrique 20 – 100 Nm		000 589 64 21 00
--------------------------------	---	------------------

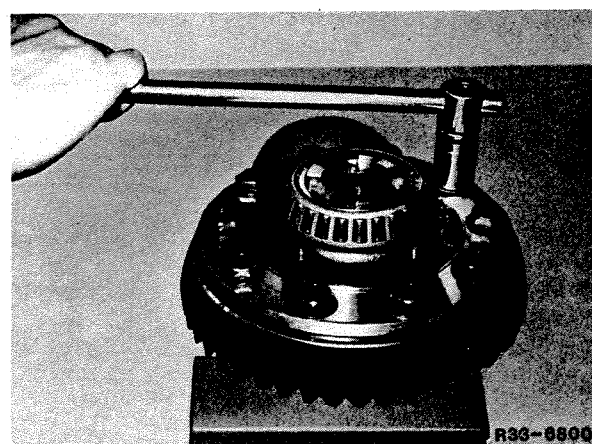
Extracteur		123 589 08 33 00
------------	--	------------------

Mandrin		116 589 08 61 00
---------	--	------------------

Clé dynamométrique 80 – 400 Nm		000 589 10 99 01
--------------------------------	--	------------------

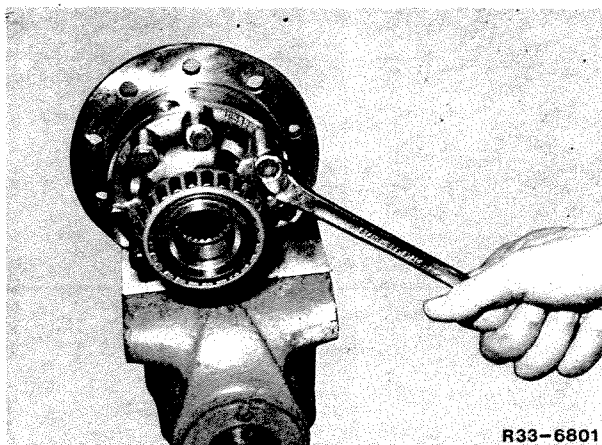
Désassemblage

1 Visser les vis de fixation de la couronne et chasser la couronne en frappant à sa périphérie avec un mandrin doux.

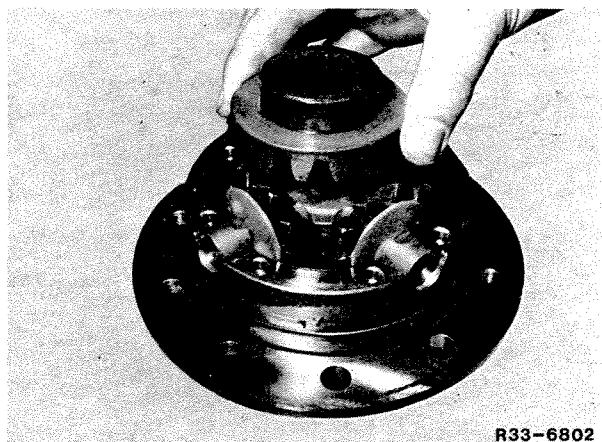


35.61 Désassemblage et assemblage du différentiel

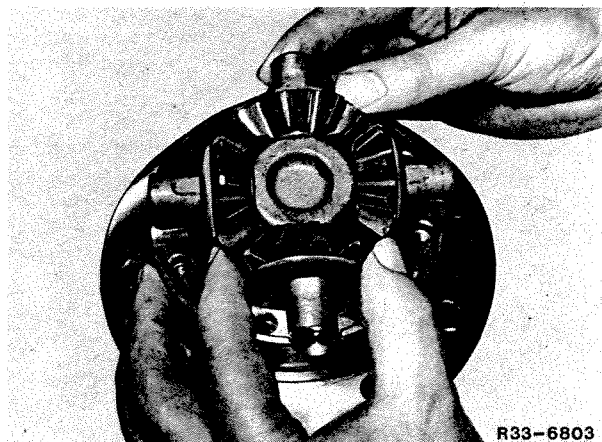
2 Dévisser les vis de fixation du couvercle et retirer ce dernier.



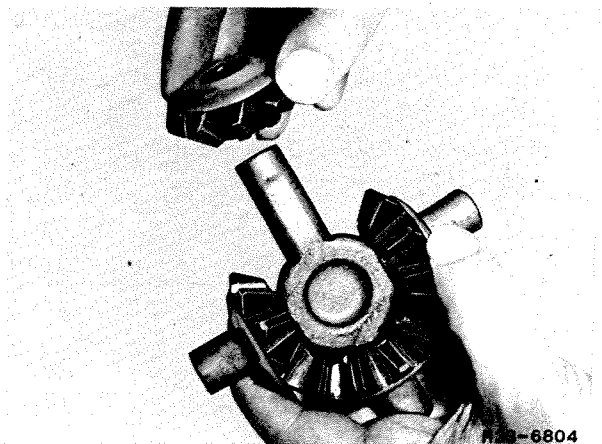
3 Retirer le planétaire du couvercle avec la bague de compensation.



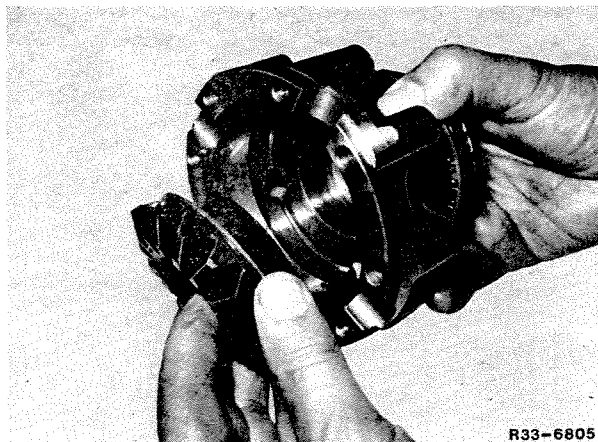
4 Retirer le croisillon et les satellites.



5 Retirer du croisillon les satellites avec les rondelles sphériques.



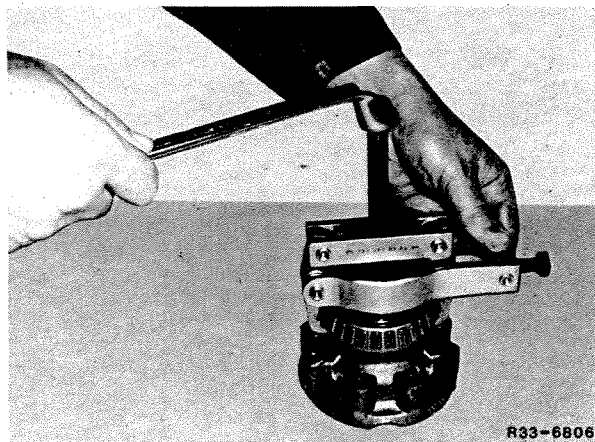
- 6** Retirer du carter de différentiel le planétaire avec la rondelle.



R33-6805

- 7** Arracher du carter de différentiel et du couvercle les deux roulements à rouleaux coniques avec l'outil spécial.

- 8** Nettoyer toutes les pièces et contrôler leur usure.

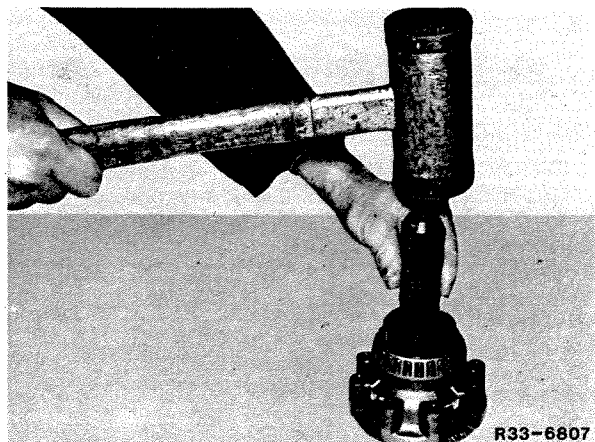


R33-6806

Extracteur 123 589 08 33 00

Assemblage

- 1** Emmancher les deux roulements à rouleaux coniques sur le carter de différentiel et le couvercle.



R33-6807

Mandrin 116 589 08 61 00

- 2** Placer les rondelles de compensation sur les deux planétaires de sorte à ce que la rainure soit orientée du côté du planétaire et mettre en place les planétaires dans le carter de différentiel et le couvercle.

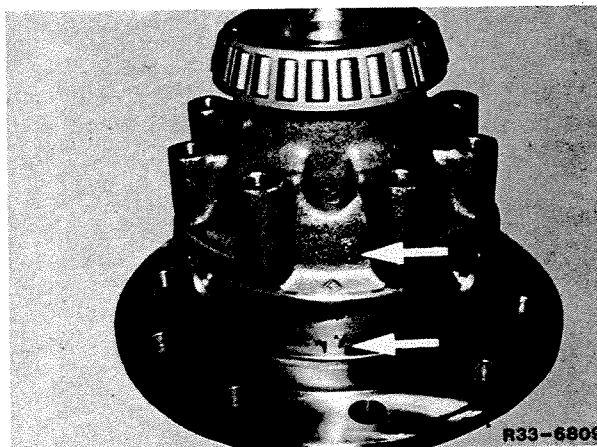
- 3** Placer les satellites avec les rondelles sphériques sur le croisillon et mettre en place ce dernier sur le carter de différentiel.



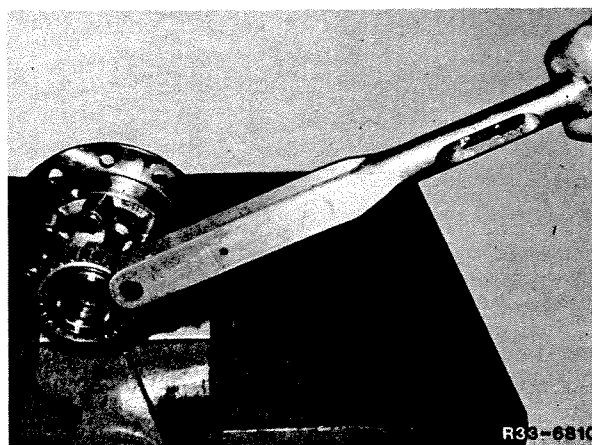
R33-6808

35.61 Désassemblage et assemblage du différentiel

4 Placer le couvercle sur le carter de différentiel de telle sorte que les repères (mêmes nombres) soient en coïncidence.



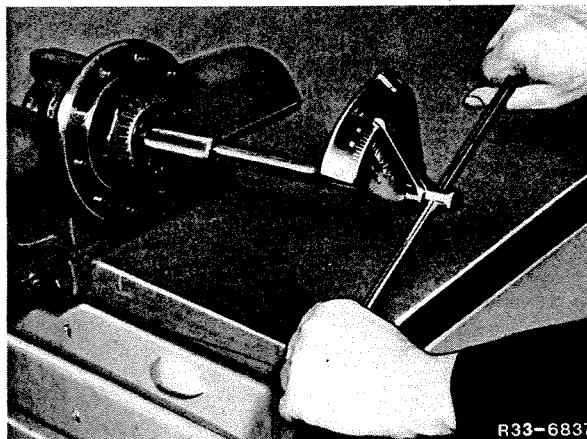
5 Serrer les vis de fixation du couvercle à 30–35 Nm.



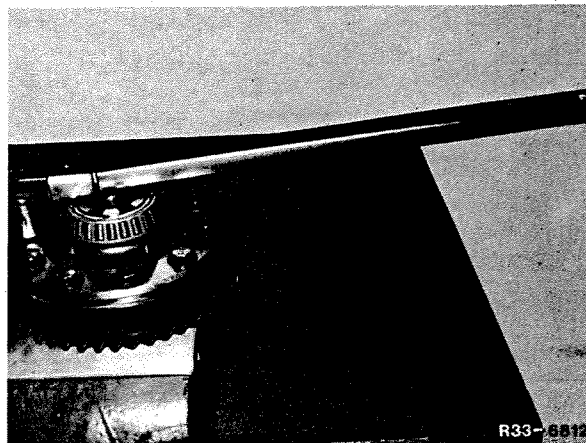
6 Contrôler avec l'outil spécial le couple de frottement.
Couple prescrit: 20–40 Nm.

Remarque: on peut modifier le couple de frottement en posant des bagues de butée de différentes épaisseurs. Ces bagues sont disponibles dans les épaisseurs de 1,3 à 1,8 mm, de 0,1 en 0,1 mm.

Clé dynamométrique 000 589 27 21 00
Mandrin 460 589 11 15 00



7 Mettre en place la couronne sur le carter de différentiel et serrer les vis à 130–145 Nm.



Dépose, désassemblage, assemblage et pose du blocage de différentiel 35.61 de différentiel

741.5

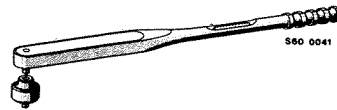
Couples de serrage en Nm (mkgf)

Levier sur arbre

20 – 25 (2 – 2,5)

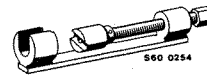
Outillage spécial

Clé dynamométrique 20 – 100 Nm



000 589 64 21 00

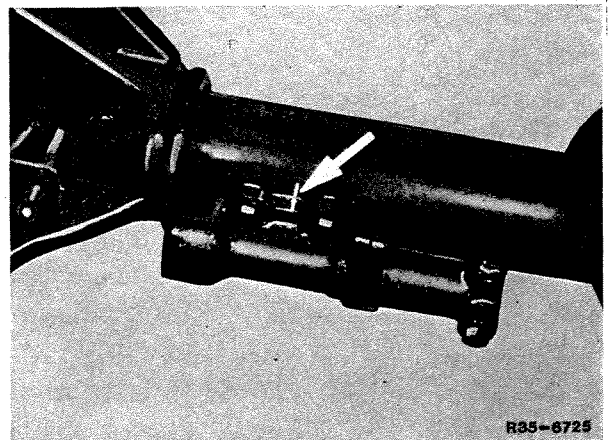
Monte-ressorts



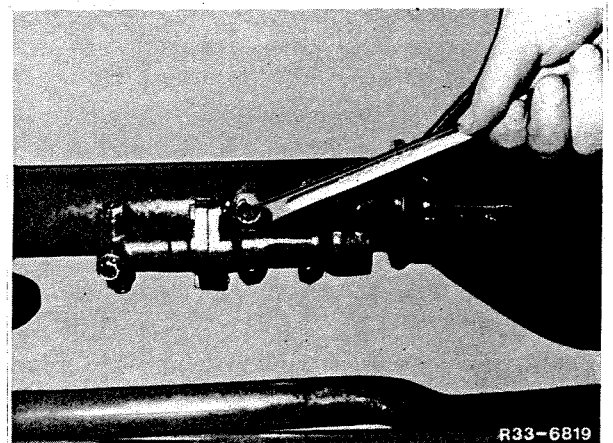
381 589 00 31 00

Dépose et désassemblage

Remarque: avant de dévisser le vérin de commande, le repérer par rapport au carter de pont.

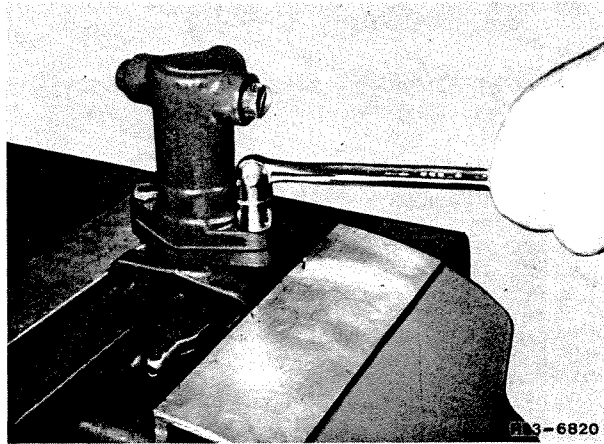


1 Dévisser le blocage de différentiel de la trompette et le retirer avec le joint.

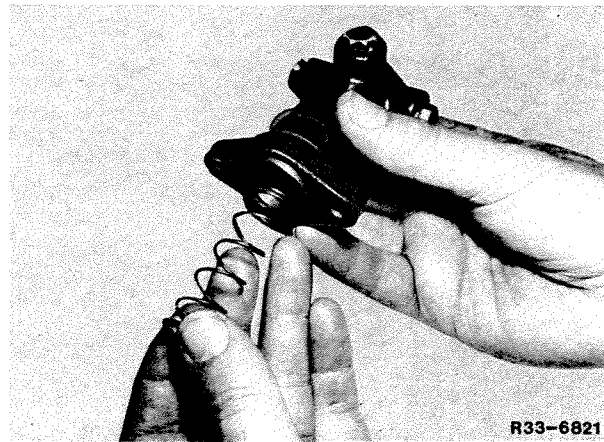


35.61 Depose, desassemblage, assemblage et pose du blocage de différentiel

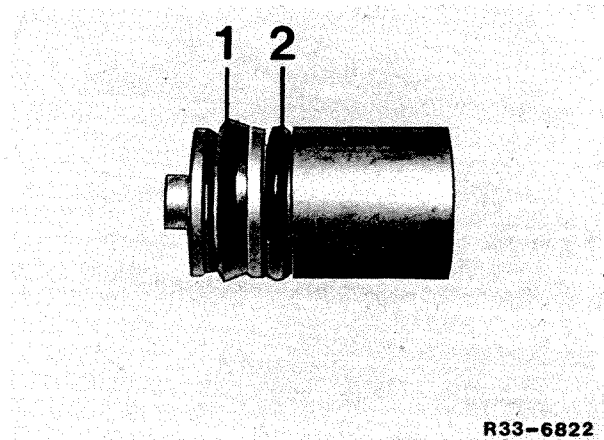
2 Dévisser le cylindre du carter et le retirer avec le joint.



3 Retirer du cylindre le ressort hélicoïdal et le piston de commande.



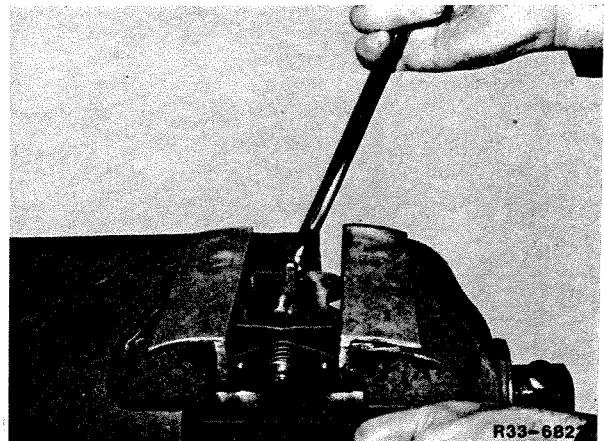
4 Contrôler le joint et la coupelle du piston de commande et les remplacer au besoin.



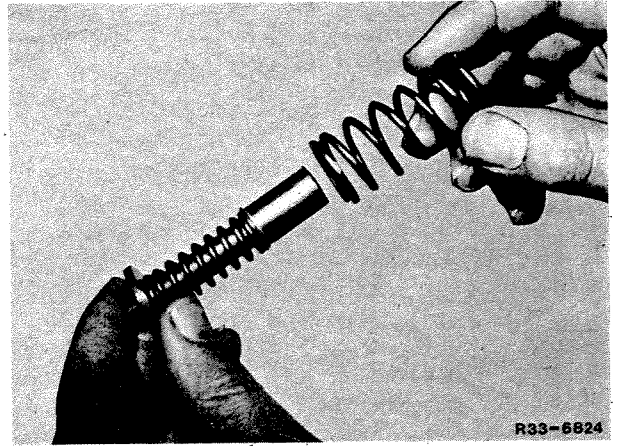
1 Coupelle
2 Joint

5 Dévisser le contact électrique de la lampe témoin.

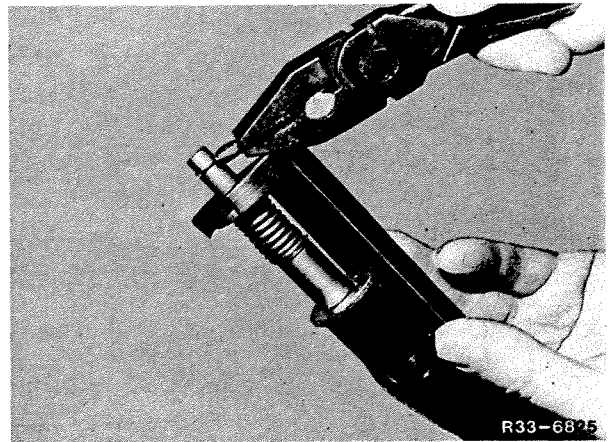
6 Tendre les ressorts, dévisser l'écrou de l'arbre et retirer avec l'arbre le levier et les ressorts



- 7 Retirer le grand ressort de l'arbre.

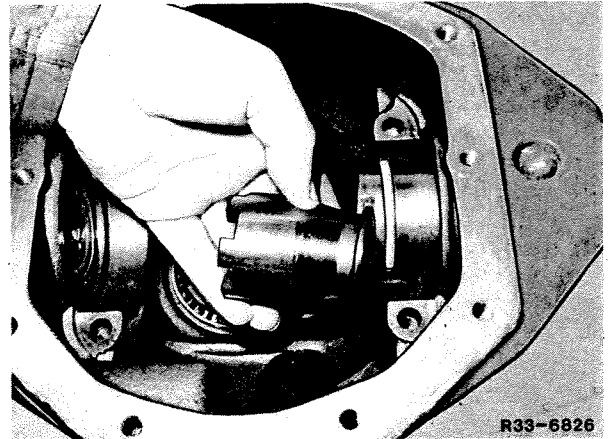


- 8 Comprimer le petit ressort sur l'arbre avec l'outil spécial et retirer la rondelle-frein.

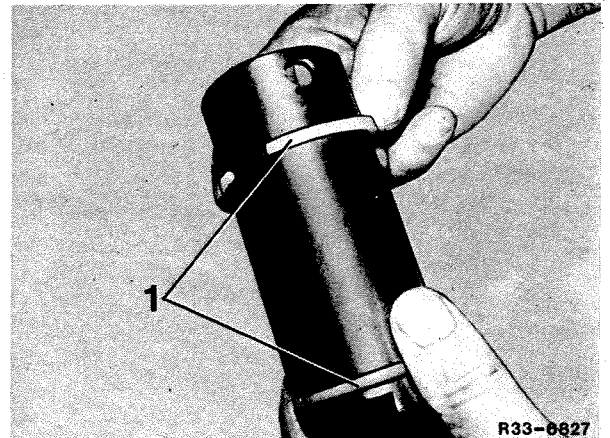


Monte-ressorts 381 589 00 31 00

- 9 Déposer le demi-arbre de pont (35.61 – 205).
- 10 Déposer la couronne et le différentiel (35.61 – 300).
- 11 Tirer quelque peu du pont le manchon et le tube coulissants. Retirer le manchon coulissant par le côté, puis retirer complètement le tube.



- 12 Retirer du tube les bagues de polyamide (1).
- 13 Nettoyer toutes les pièces et contrôler leur usure. Remplacer les pièces usées.



35.61 Depose, desassemblage, assemblage et pose du blocage de différentiel

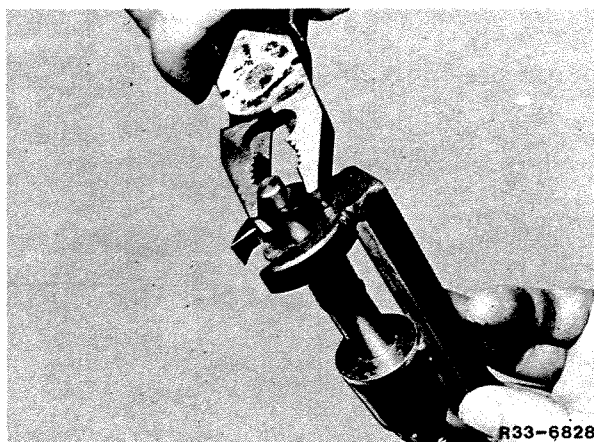
Assemblage et pose

1 Monter les bagues de polyamide sur le tube coulis-
sant; introduire d'abord quelque peu le tube cou-
lis-
sant dans le pont, puis mettre en place le man-
chon et enfoncez complètement les deux pièces.

Remarque: lors de la mise en place du tube coulis-
sant, s'assurer que le trou pour le levier est du côté
ouverture du blocage de différentiel.

2 Tendre sur l'arbre le petit ressort avec la rondelle
à l'aide de l'outil spécial et mettre en place la rondel-
le-frein.

Monte-ressort 381 589 00 31 00

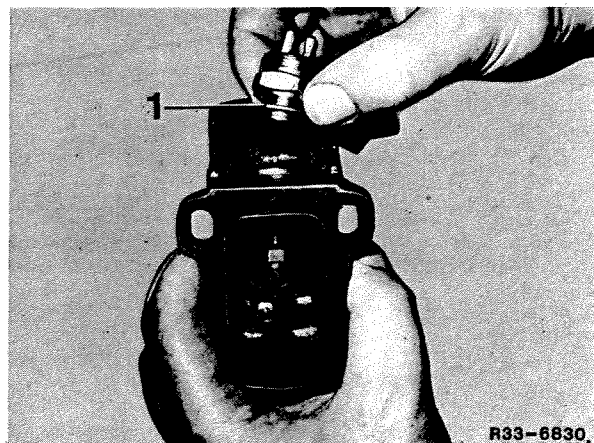


3 Mettre en place le grand ressort sur l'arbre. En-
foncer l'arbre avec les ressorts dans le carter et les
compresser complètement. Mettre en place le levier
et serrer l'écrou à 20-25 Nm.



4 Visser le contact électrique du témoin de bloca-
ge avec le joint.

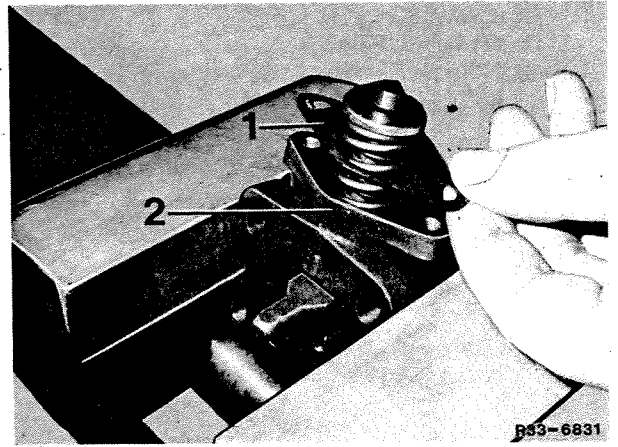
5 Introduire le piston de commande dans le cylin-
dre; ce faisant, s'assurer que la coupelle et le joint
sont en place.



1 Joint

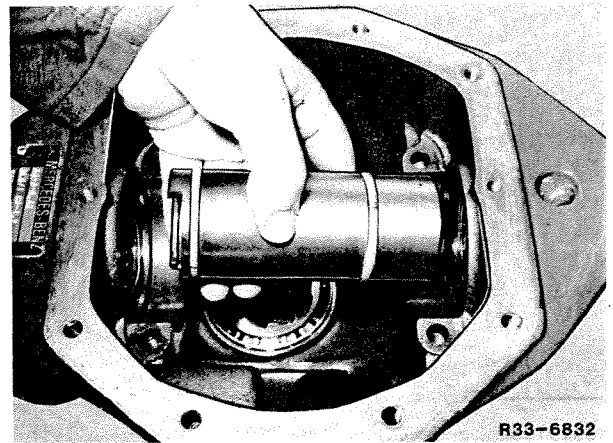
6 Mettre en place le ressort dans le cylindre et visser le cylindre avec le joint au carter.

1 Joint
2 Carter

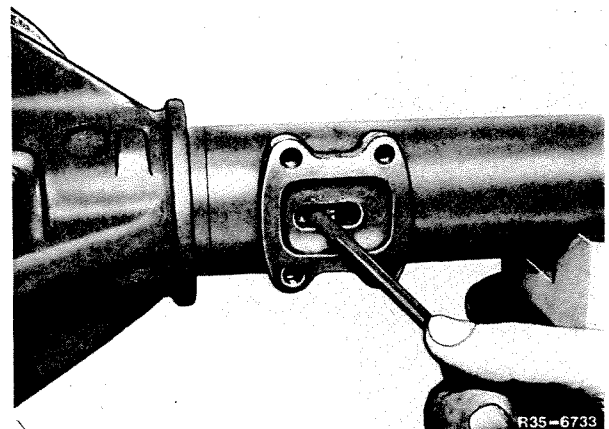


7 Introduire le tube coulissant avec les bagues de polyamide en place dans le pont, de telle sorte que le trou du levier soit dirigé côté déblocage. Mettre en place latéralement le crabot et enfoncer complètement le tube coulissant.

Remarque: avant la pose, enduire le tube de graisse.

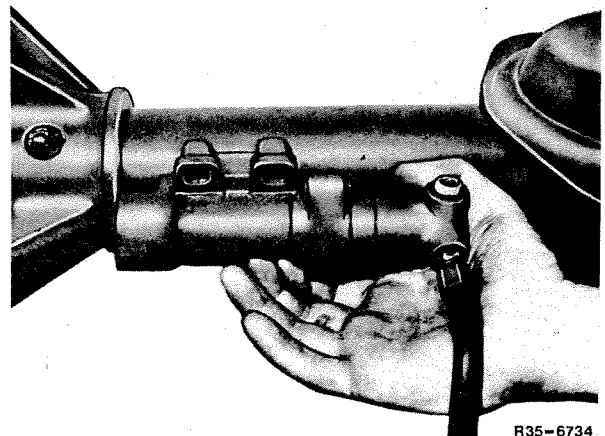


8 A l'aide d'un tournevis, pousser le tube coulissant en direction des rondelles de compensation de sorte à ce que les dents s'enclenchent.

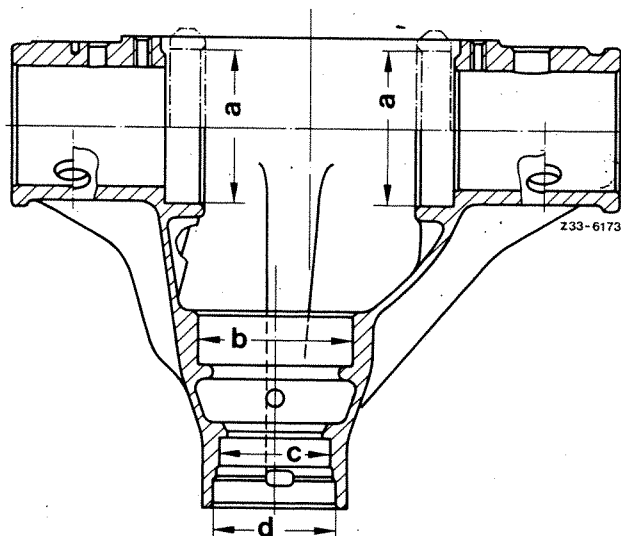


9 Introduire le vérin de commande raccordé à l'air comprimé dans le trou du tube coulissant; en même temps, mettre en place le joint et appuyer également le vérin de commande en direction du différentiel, puis serrer les vis.

Remarque: pendant le montage, il faut s'assurer de l'absence de fuites d'air du vérin, pour que le blocage de différentiel soit pleinement enclenché.

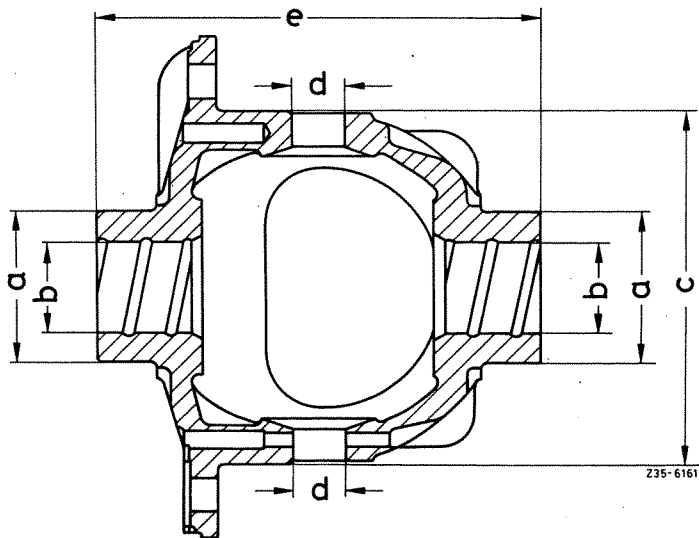






Carter de pont arrière avec trompettes

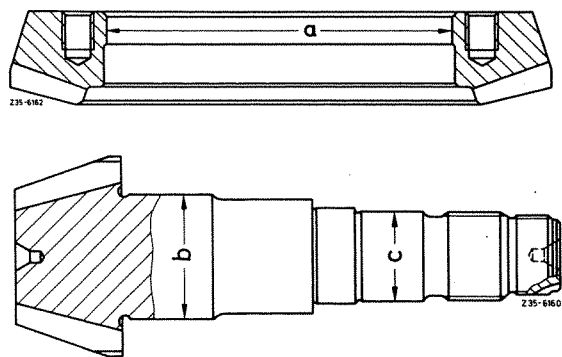
N° de pièce	a	b	c	d
460 351 00 05	64,274	88,870	88,958	80,040
	64,255	88,848	88,936	80,010



Carter de différentiel

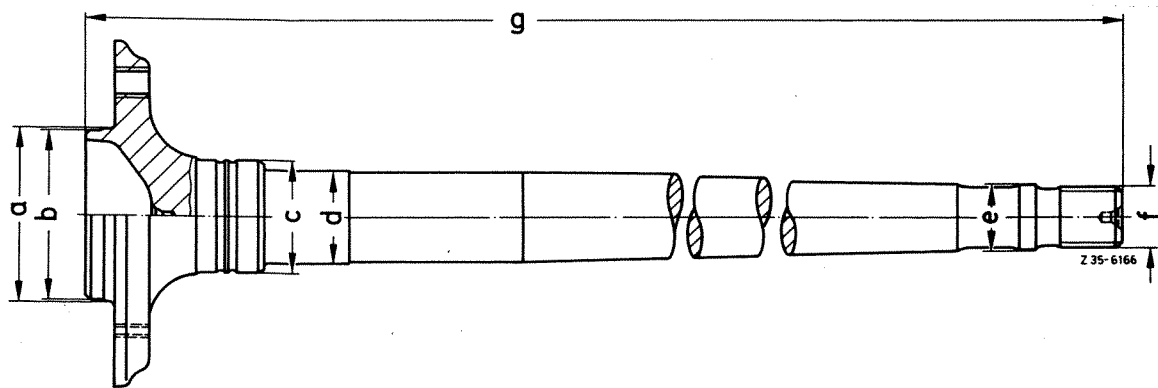
N° de pièce	a	b	c	d	e
460 353 01 01	54,039	36,039	127,040	19,021	157 $\pm$ 0,1
	54,013	36,000	127,015	19,000	

35.61 Contrôle des pièces de pont



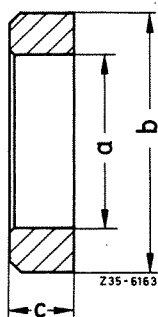
Couple conique

N° de pièce	Nombre des dents Z2:Z1	a	b	c
602 350 51 39	48 : 9	$\frac{127,025}{}$	$\frac{41,312}{}$	$\frac{30,191}{}$
602 350 52 39	44 : 9	$\frac{127,000}{}$	$\frac{41,301}{}$	$\frac{30,180}{}$



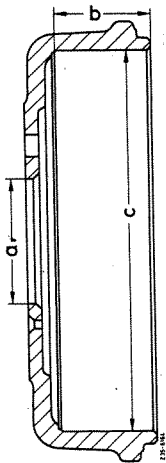
Demi-arbre de pont

N° de pièce	a	b	c	d	f	g
460 357 02 01	$\frac{84,988}{84,953}$	$\frac{83,880}{83,826}$	$\frac{55,000}{54,810}$	$\frac{45,042}{45,026}$	$\frac{34,750}{34,590}$	770 ⁺¹



Bague fretée

N° de pièce	a	b	c
601 357 51 51	$\frac{44,866}{44,852}$	66	16



Tambour de frein

N° de pièce	a	b	normal	C	cote de
				cote de	rép. 2
601 423 50 01	85,054	63,5	260,210	261,210	262,210
	85,000		260,000	261,000	262,000

