

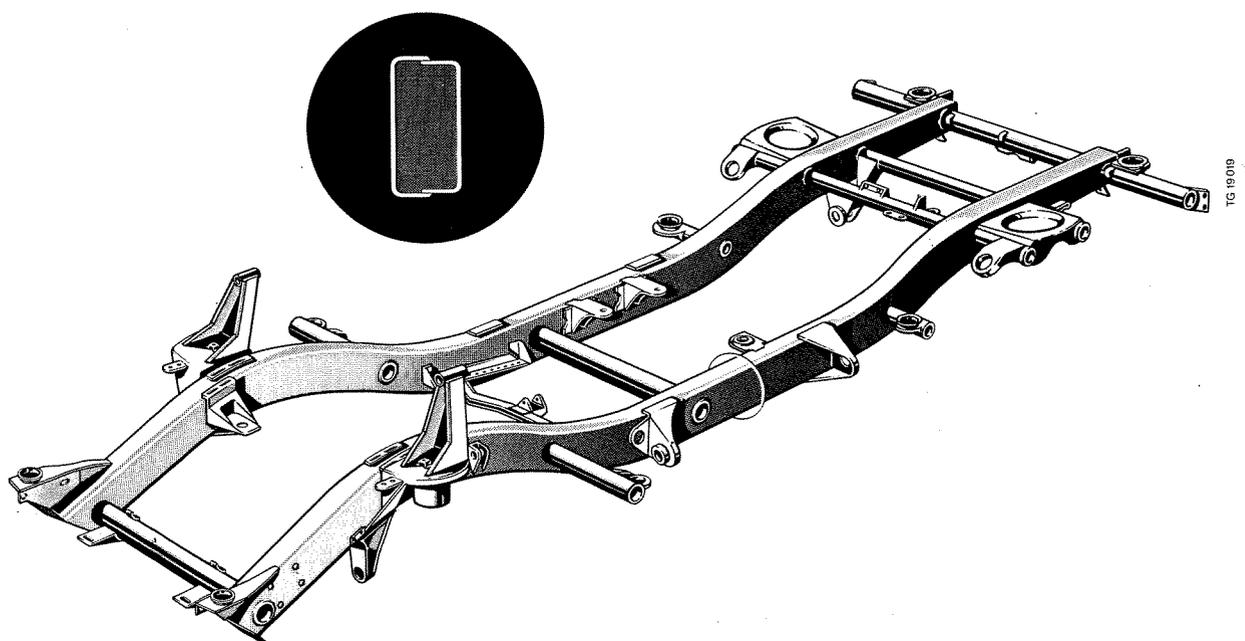
Châssis	003
Points repères de mesure	005
Contrôle du châssis sur le marbre	050



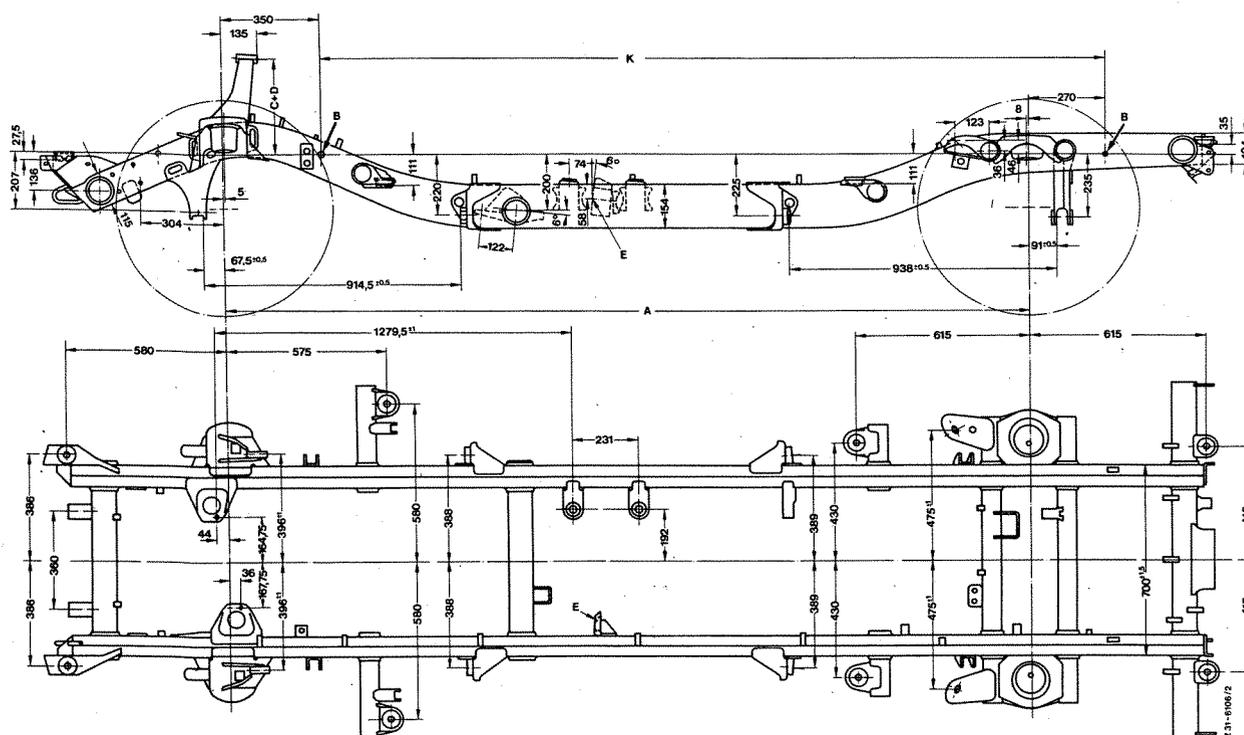
Les pièces constitutives du châssis (RSt 37-2) sont des longerons de châssis parallèles de section en caisson et reliés par plusieurs traverses tubulaires. Les longerons se composent de deux profilés en U encastrés l'un dans l'autre et soudés ensemble sous gaz inerte le long de leurs bords respectifs supérieurs et inférieurs.

Les traverses tubulaires sont enfilées dans des trous pratiqués dans les longerons et soudées à ceux-ci.

Le châssis en échelle ainsi réalisé se caractérise par une grande rigidité au vrillage et à la flexion.







**Points repères de mesure**

- |                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| A Empattement         | C 345 (à droite) |
| B Alésage de contrôle | D 348 (à gauche) |

K Entr'axe des alésages de contrôle:  
 2320, pour empattement 2400  
 2770, pour empattement 2850





## Equipement de l'atelier

Désignation	N° de pièce	Livraison par
Marbre Celette type MUF 5T, 5X resp. MUF 3, 4, 5, 5R et Euromuf		République Fédérale d'Allemagne: Phillip Gather, Postfach D-4020 Mettmann
Jeu de ferrures Celette	ENS 306	Exportateur: G. Celette Rue Maugiron F-38206 Vienne France
Traverses pour marbres MUF 5T, 5X	ENS 955.900	
Traverses pour marbres MUF 3, 4, 5, 5R et Euromuf	ENS 955.910	
Jeu de ferrures pour conduite à gauche	ENS 306.300	
Jeu de ferrures pour conduite à droite	ENS 306.400	

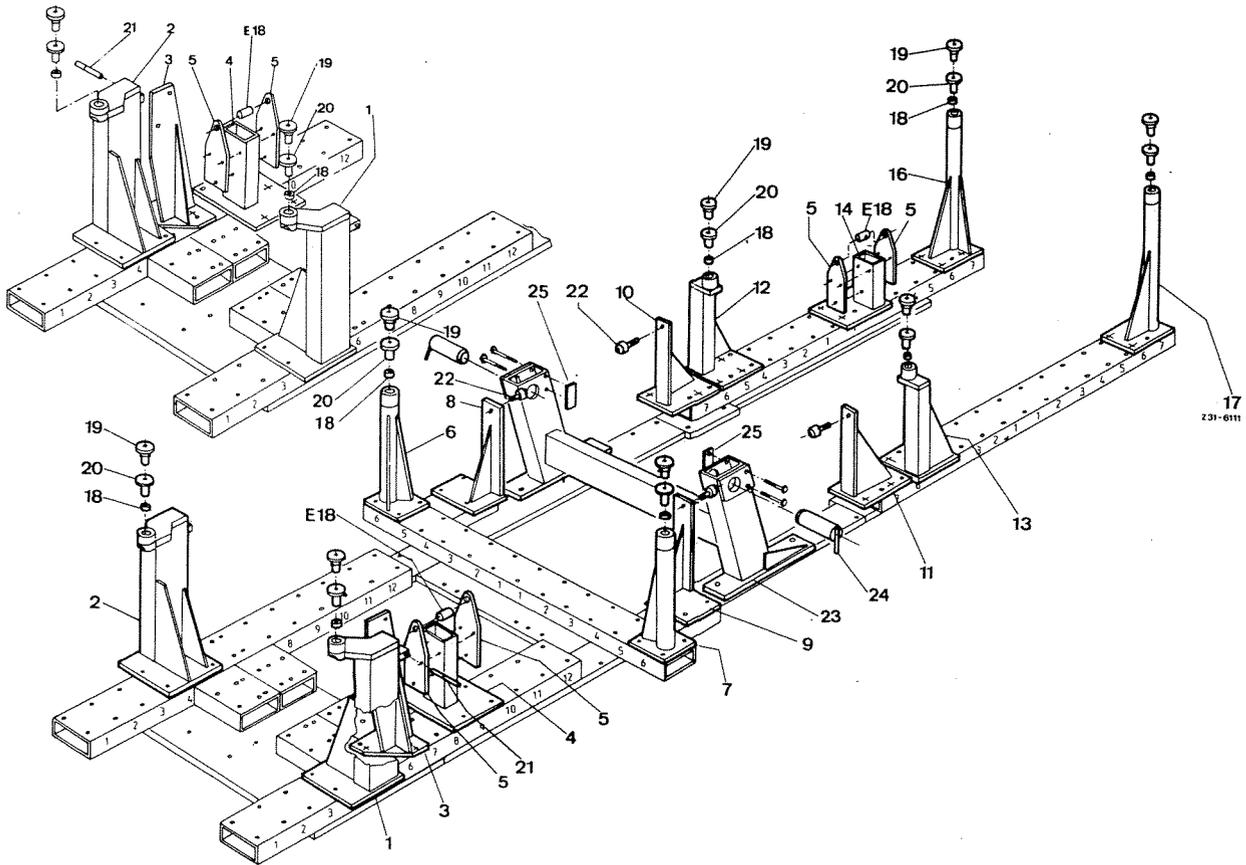
## Généralités

Pour une réparation techniquement correcte et économique de châssis déformés, il faut utiliser le marbre Celette avec les accessoires correspondants.

Le jeu de ferrures est conçu de telle sorte que le véhicule accidenté avec ou sans ensembles mécaniques, resp. le châssis seul puisse être contrôlé et réparé sur le marbre Celete.

Les opérations de redressement ne doivent être effectuées qu'à froid. Des fissures apparues lors du redressement doivent être refermées par soudure et renforcées par une tôle, elle-même, soudée, coiffant la partie précédemment fissurée.

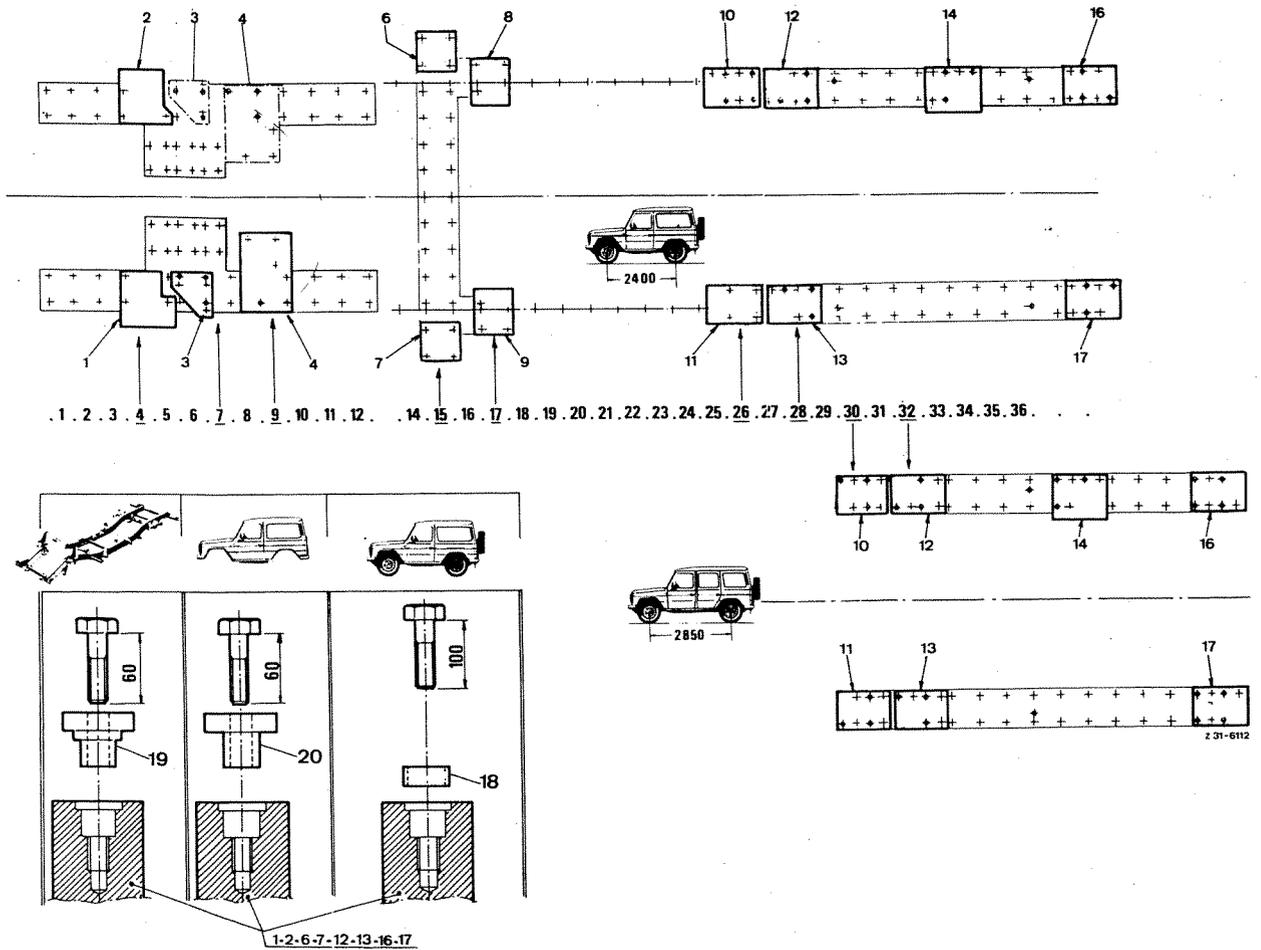
## 31.61 Contrôle du châssis sur le marbre



### Jeu de ferrures Celette, type 306.300

#### Éléments de fixation

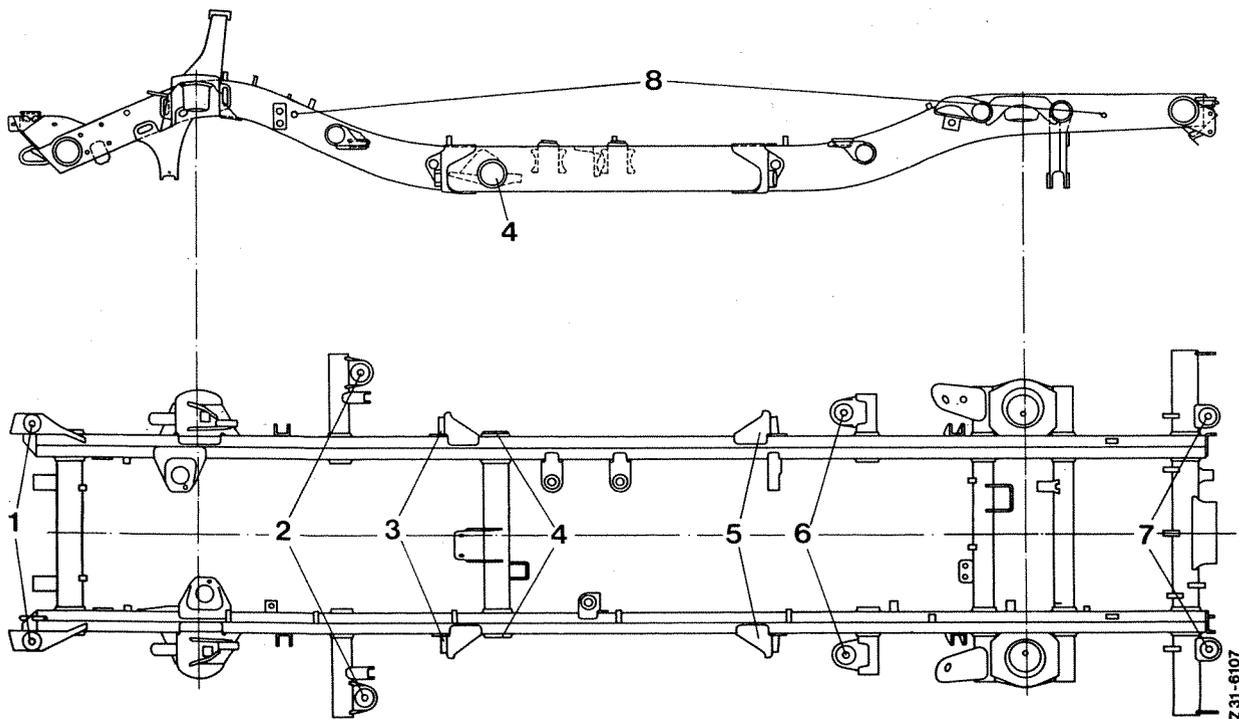
Rep.	Désignation
1-2	Fixation avant de la carrosserie
3	Contrôle du carter de direction avec goupille 21
4-5-E18	Fixation de la barre Panhard AV
6-7	Fixation médiane pour carrosserie
8-9-22	Fixation du bras oscillant longitudinal du pont AV
10-11-22	Fixation du bras oscillant longitudinal du pont AR
12-13	Fixation médiane de la carrosserie
14-5-E18	Fixation de la barre Panhard AR
16-17	Fixation arrière de la carrosserie
18	Pièce intermédiaire pour contrôle du train de roulement et de la carrosserie
19	Goupille de centrage pour contrôle du train de roulement
20	Goupille de centrage pour contrôle de la carrosserie
23-24-25	Pièces d'ancrage du véhicule sur le marbre



Points de fixation de pièces détachées du jeu de ferrures Celette, type 306.300

Rep.	n° de commande	Pce	Rep.	N° de commande	Pce			
1	306.701	1	14	306.714	1	Vis	M 16 x 140	4 pièces
2	306.702	1	16	306.716	1	Vis	M 16 x 60	4 pièces
3	306.703	1	17	306.717	1	Vis	M 12 x 60	8 pièces
4	306.704	1	18	306.718	8	Vis	M 12 x 100	8 pièces
5	306.705	4	19	306.719	8	Vis	M 12 x 110	6 pièces
6	306.706	1	20	306.720	8	Ecrou	M 12	4 pièces
7	306.707	1	21	306.721	1	Rondelle	M 12	4 pièces
8	306.708	1	22	306.722	4	Rondelle	M 16	4 pièces
9	306.709	1	23	306.723	1			
10	306.710	1	24	306.724	2			
11	306.711	1	25	306.725	2			
12	306.712	1	E18	E18	2			
13	306.713	1						

## 31.61 Contrôle du châssis sur le marbre



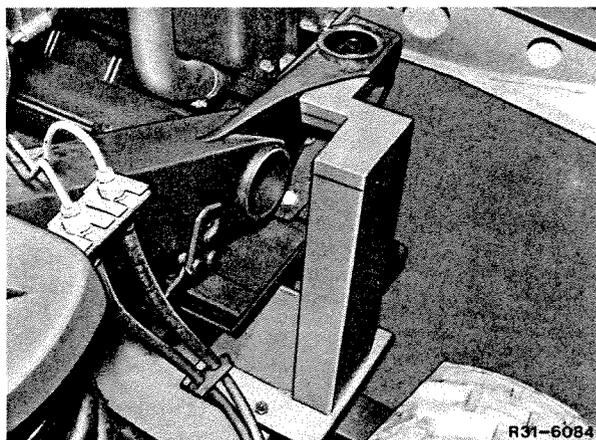
### Points de fixation pour les ferrures

1, 2, 6 et 7 points de fixation châssis-carrosserie  
3 et 5 consoles des bras oscillants longitudinaux

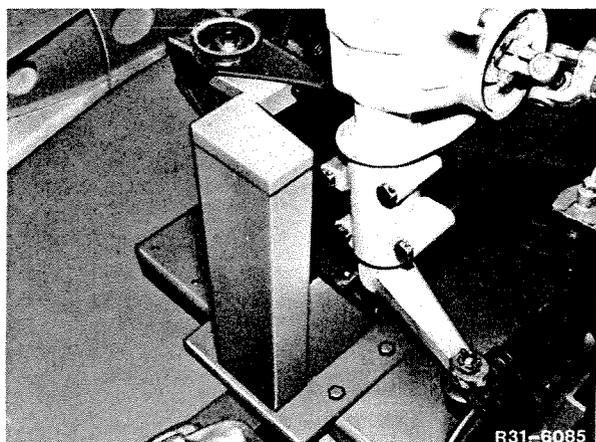
4 fixation sur 2<sup>e</sup> traverse  
8 alésages de contrôle

### Installation du véhicule sur le marbre Celette

1 Sur le véhicule accidenté, déposer les fixations châssis-carrosserie (050/4, rep. 1, 2 et 7) et visser sans serrer les ferrures correspondant aux points de fixation avant.

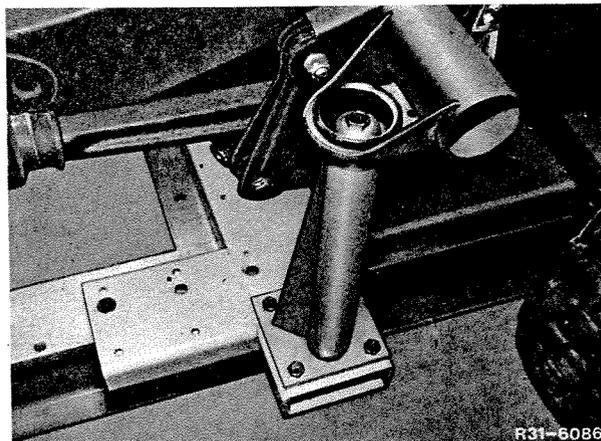


2 Installer sur le marbre Celette les ferrures correspondant aux 2<sup>èmes</sup> fixations avant et aux fixations arrière (050/4, rep. 2 et 7).

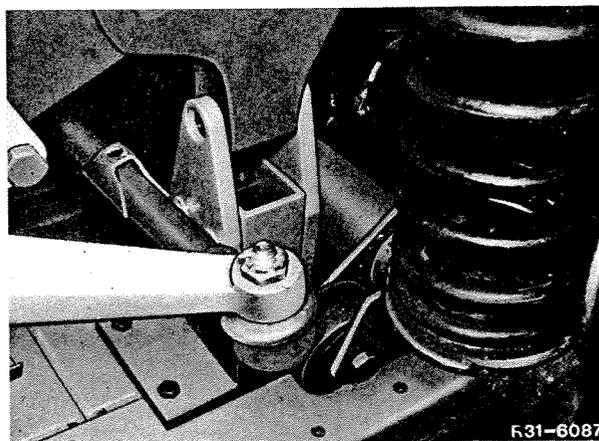


3 Placer le véhicule complet sur le marbre Celette et le fixer en tous ses points.

**Remarque:** aux endroits où les points de fixation ne coïncident pas avec les trous correspondants du marbre Celette, il y a déformation du châssis.



4 Contrôler la direction avec la goupille.



5 Visser aux ferrures correspondantes les consoles des bras oscillants transversaux (pour conduite à gauche) à l'avant à gauche et à l'arrière à droite, resp. les serrer et les contrôler.

**Remarque:** il faut pouvoir monter les ferrures sans contrainte, car, lors de leur conception, il a été tenu compte de toutes les tolérances concernant le châssis.

Le domaine déformé doit être dégagé, c. à d. qu'il faut éventuellement déposer la carrosserie ou certains ensembles mécaniques. Ensuite, les pièces du châssis doivent être replacées – à froid – dans leur position normale à l'aide des outils de redressement hydrauliques usuels.

Pour une déformation très importante, dégager complètement le châssis avant réparation sur le marbre.

