

Instructions pour le remplacement et la tension des courroies 13.62

616.936
617.931

Dimensions des courroies

Courroies	A Alternateur triphasé Pompe à eau	B Compresseur de réfrigérant	C Pompe de servo-direction
	12,5 x 1030 ¹⁾	12,5 x 875	12,5 x 1145
Valeur de réglage. Graduation KG sur appareil de mesure	40–45		

¹⁾ Le moteur 616 avec BV automatique est équipé de la courroie trapézoïdale 12,5 x 1000.

Valeurs de réglage

Courroies (Largeur profilée en mm)	Courroies neuves (graduation KG sur appareil de mesure)	Courroies déjà en service (graduation KG sur appareil de mesure)
12,5	50	40–45

Equipement d'atelier

Appareil de mesure (Krikrit)	Allemagne Fédérale	p.ex. Sté Gates GmbH, Gravenstr. 191–193, D-4018 Langenfeld
	Etranger	p.ex. Sté Gates Rupper Company 999 S. Broadway 80217 Denver/Colorado

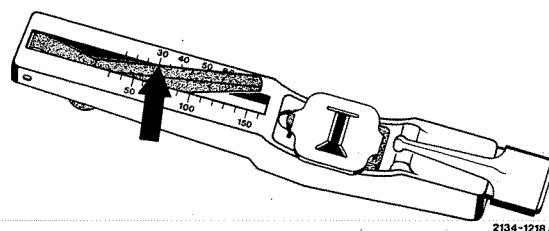
Contrôle de l'état des courroies trapézoïdales

Remplacer les courroies poreuses, brûlées, usées ou présentant des fissures.

Contrôle de la tension

Pour l'emploi de l'appareil, voir la notice.

Les valeurs de contrôle citées sont valables pour la graduation KG de l'appareil de mesure (flèche).



13.62 Instructions pour le remplacement et la tension des courroies

Courroies trapézoïdales déjà en service

1 Contrôler la tension des courroies et comparer les résultats avec les valeurs indiquées dans le tableau pour les courroies déjà en service. Si nécessaire, retendre les courroies.

Mise en place et tension de courroies neuves

Remarque: Afin d'obtenir un montage parfait d'une courroie trapézoïdale, il faut desserrer l'organe auxiliaire respectif ou le dispositif de tension de la courroie de telle sorte que celle-ci repose sans tension. D'autre part, les surfaces de glissement des poulies pour les courroies trapézoïdales doivent être exemptes d'ébarbures, de rouille et de poussière.

Les courroies ne doivent jamais entrer en contact avec huiles, graisses et produits chimiques. Ne pas utiliser de cire pour courroies ou produits semblables. Des incidents tels que grincement des courroies ou courte longévité peuvent être évités grâce un réglage optimun de la tension des courroies (valeurs de réglage, voir tableau).

1 Placer les courroies avant de procéder à la révision du moteur et les tendre selon la valeur indiquée dans le tableau pour les courroies **neuves**.

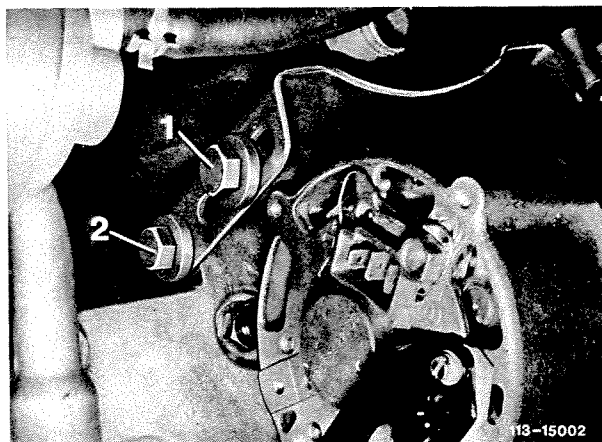
2 Si possible, faire tourner le moteur env. 10–15 mn toutes servitudes en marche. Puis contrôler la tension. La valeur ainsi obtenue doit correspondre à la valeur du tableau pour **courroies déjà en service**. Si cette valeur n'est pas atteinte, régler la tension de la courroie jusqu'à obtention de cette valeur.

3 Si l'on ne peut faire tourner le moteur dans l'atelier, contrôler la tension des courroies après l'inspection finale ou l'essai sur route.

Tension

Courroie A, alternateur triphasé – pompe à eau

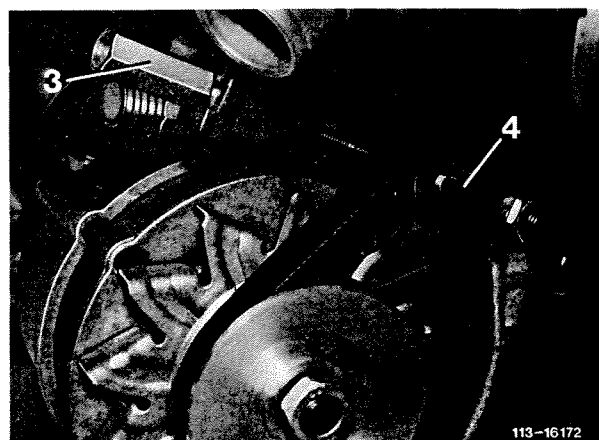
1 Dévisser la vis (1).



2 Tendre la courroie à l'aide de l'écrou (3) de la vis tendeuse (4).

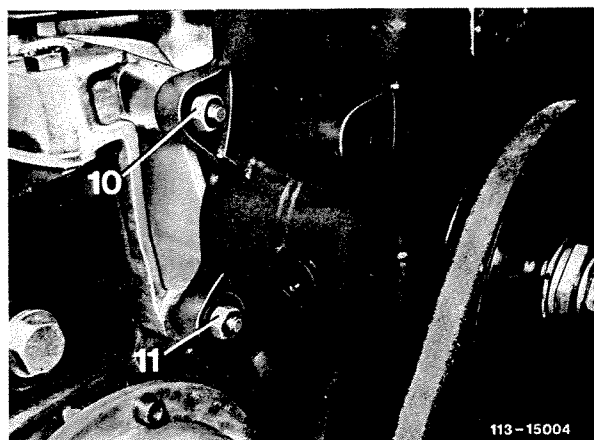
3 Bloquer la vis (1).

4 Puis serrer à nouveau l'écrou (3) d'env. 1/4 à 1/2 tour jusqu'à ce qu'il soit bloqué.



Courroie C, pompe de servo-direction

1 Desserrer les écrous (10, 11 et 12).



2 Tendre la courroie à l'aide de la vis tendeuse (13).

3 Bloquer les écrous (10, 11 et 12).

